

Dicas importantes para vc

- Arte na Soldagem de Esculturas

Vejamos a área de soldagem tem muitas curiosidades e um profissional de soldagem pode simplesmente trabalhar como fazer arte, A ARTE DE CONSTRUIR COM SOLDA.

O aço é usado em muitos tipos de arte, incluindo gravura, mas é usado principalmente em escultura. As técnicas utilizadas incluem técnicas para moldar o aço, prendê-lo, soldá-lo e moê-lo. Esculturas de metal fundido estão entre os usos mais populares do metal na arte, mas o aço é geralmente fabricado, não rejeitou. Soldadura

Soldagem é um meio de fusão de aço em conjunto. Não é uma obrigação, como a soldagem. Welding realmente liquefaz o aço derretido em uma piscina e esfria em uma peça unificada. Existem muitos tipos de soldagem de arco de solda para MIG, TIG e oxiacetileno. Cada tipo usa o calor extremo para superaquecer o metal a ser fundidos e uma haste ou fio para preencher a costura que está sendo criado. Soldagem é uma das maneiras mais comuns para anexar peças de aço para o outro.

Como soldagem, conecta duas peças de aço. Na verdade, soldagem é de fixação, mas de fixação é geralmente considerado como um conjunto mecânico. Isso significa que duas ou mais peças de aço são unidas mecanicamente por fixadores como parafusos e porcas, parafusos ou rebites. Normalmente, os buracos são perfurados na primeira as peças adjacentes, o fixador é colocado através dos furos, então snugged para segurar as peças apertado.

Shaping

Soldadura e fixação apor aço. Moldar realmente muda a forma do aço. Shaping reorganiza as moléculas do aço. Ela pode ser feita por dobragem. Também é feito por estiramento do aço. A técnica de alongamento pode ser feita com um martelo ou de ferramentas, tais como uma roda de Inglês. Estas ferramentas são usadas para formar as curvas e formas complexas, em particular nas folhas de aço. Estas técnicas são semelhantes, se não os mesmos que os utilizados no trabalho de funilaria.

Moagem

Moagem remove aço. Por vezes, o aço é aplicado a um triturador de posição fixa. Na escultura, mais frequentemente, uma rebarbadora é aplicado ao aço. Grinders são frequentemente usados para alisar solda -marcas para um visual mais limpo. Eles também podem ser usados para moer formas para o aço.

Veja abaixo algumas curiosidades que aparecem na área cultural realizada por soldadores.





Estes soldadores são artistas

SOLDAGEM SUBMERSA

Um profissional muito requisitado nesta área de trabalhos submarinos é o soldador subaquático, este profissional tem além da sua habilidade como soldador tem que ser mergulhador.

Muitos trabalhos realizados em plataformas offshore, no alto mar necessita de profissionais qualificados e altamente especializados.

Soldagem subaquática

O processo de soldagem subaquática tem por objetivo a união de materiais embaixo d'água através de uma fonte de calor, com ou sem aplicação de pressão ou de material de adição. Ela é realizada manualmente por um soldador, e são geralmente usadas para reparar navios, plataformas e tubulações que conduzem petróleo. Vale ressaltar que em água doce a soldagem é utilizada para recuperação de peças de barragens de hidrelétricas.

Dessa forma, se torna extremamente importante para o desenvolvimento industrial e econômico do país, por conta do alto nível tecnológico que necessita para sua realização.

2. TIPOS DE SOLDAGEM SUBAQUÁTICA

Soldagem úmida: nesse caso o soldador e a peça estão submersos, desfazendo assim, a necessidade de separação do material a ser soldado com a água. Para obter uma boa qualidade de solda, é necessário utilizar compartimentos cheios de gás para proteger os eletrodos.

Soldagem seca localizada: nesse processo, a região que será soldada é separada da água por um compartimento cheio de gás com abertura para permitir o acesso da tocha de soldagem.

Soldagem em caixa seca: o processo é realizado em uma câmara grande, que possibilita um espaço para a área de trabalho e o soldador.

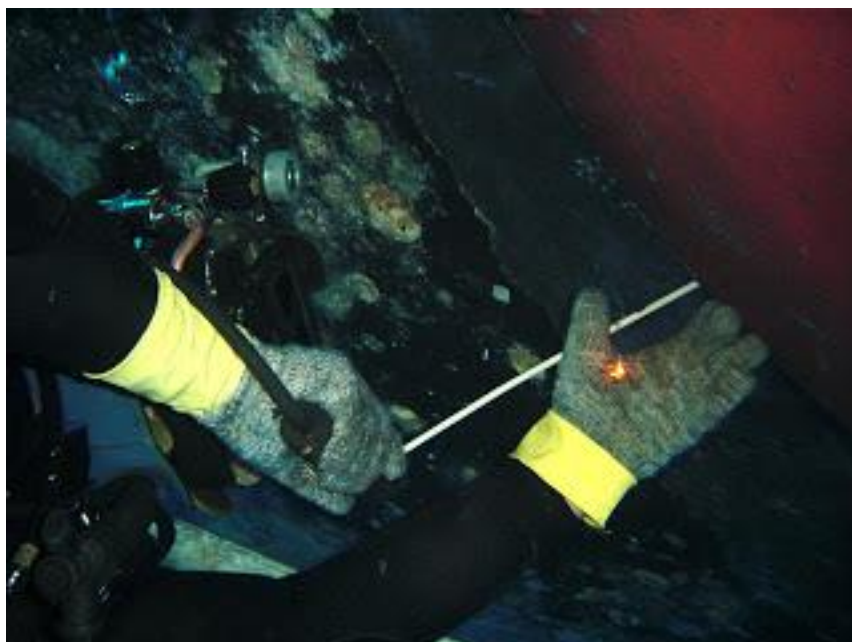
Soldagem em Habitat: a soldagem é feita em um ambiente seco (completamente isolado

da água) que proporciona um “habitat” e é usualmente utilizado os processos GMAW, GTAW e PAW.

Soldagem hiperbárica a seco: a área a ser soldada é envolvida através de uma barreira física (câmara de soldagem) que possibilita a remoção de água do seu interior. Sendo que essa câmara é montada próxima aos elementos a serem soldados.

Veja abaixo algumas fotos de trabalhos realizados em manutenção submarina.





Estamos à sua disposição para seus questionamentos;

ENG. JOSE ROBERTO G. MIRANDA

**INSTRUTOR/ ESPECIALISTA EM INSPEÇÃO DE EQUIPAMENTOS E ENSAIOS NÃO DESTRUTIVOS
QUALIFICADO SNQC-END-ABENDI**

PROFISSIONAL HABILITADO/CREA

SUPERVISOR DE RADIOPROTEÇÃO/CNEN

GRUPO CETRE DO BRASIL