



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

EVOCOL 1K-12

Однокомпонентный полиуретановый клей

Описание	EVOCOL 1K-12 представляет собой однокомпонентный полиуретановый клей, отверждаемый влагой воздуха. Применяется для быстрого, прочного и водостойкого склеивания различных сэндвич-панелей из металла, ОСБ, минеральной ваты, а также деревянных изделий и деревянно-композитных материалов, полученных путем предварительной переработки любой породы древесины. Клей наносится вручную или любым механическим способом.
Область применения	Производство SIP панелей. Производство двутавровых балок опалубки и структурных элементов и модулей из различных пород дерева. Производство мебельного щита из ламелей массивной древесины. Производство дверей из клееной древесины. Производство щитового паркета. Производство сэндвич-панелей
Отличительные свойства	Обеспечивает долговечное, прочное и водостойкое соединение цельных и многослойных деревянных материалов. Легко перерабатывается любыми клеянонаносящими машинами, включая ручной способ нанесения. Придает древесине дополнительную конструкционную прочность и климатическую стойкость. В отвержденном виде абсолютно безвреден для здоровья человека и экологически безопасен.
Расход	150–200 г/м ² - в зависимости от пористости поверхностей.
Очиститель	Метиленхлорид, ацетон, этилацетат, ксилол, нефрас.
Срок хранения	6 месяцев в герметичной упаковке при +(15-25)°C.
Упаковка	Металлические ведра и бочки по 22кг и 220 кг. Контейнер 1100 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Коричневый	
Сухой остаток	100%	
Значение вязкости: БРУКФИЛЬД (20±2) °C, мПа*с	3000-6000 мПа*с	
Плотность при +20 °C	1,1 г/см ³	
Открытое время при +20 °C	12 минут	
Рекомендуемая температура нанесения	+15° - +25°C	
Время набора технологической прочности при +20 °C	14-18 минут	
Время дальнейших операций по обработке изделия после прессования при +20 °C	1.5-2 часа	
Время набора эксплуатационной прочности	24 часа	
Прочность при сдвиге клееного изделия (ГОСТ 14759)	Сосна, ель	11 МПа
	Твердые породы	Не установлено



ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО «ТПК ЭВОЛЮЦИЯ»

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Способ нанесения	Ручной – полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем, роликом с ковшиком. Механизированный – автоматической клеенаносящей машиной, обеспечивающей струйное нанесение через «кларнет» (распределительная трубка с отверстиями), пневмо- или безвоздушным распылением.
Подготовка поверхностей к склеиванию	Остаточная влажность древесины не должна превышать 12%. Поверхность древесины не должна содержать пыль и составы, ухудшающие качество склеивания - масляные и жировые загрязнения.
Нанесение	Подключить, в случае механического способа нанесения, упаковку с клеем к клеенаносящему узлу. В целях оптимизации автоматической подачи клея необходимо, особенно если клеевой состав перед применением находился достаточно долго в зоне воздействия отрицательных температур, приведение вязкости к нормированным значениям, выдерживая упаковку с клеем при комнатной температуре не менее 24 часов. Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей с расходом 150-250 г/м². Совместить склеиваемые поверхности в течение 11-12 минут от момента нанесения клея. ВНИМАНИЕ: точное значение открытого время должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея). Поместить склеиваемые поверхности под нагрузку или в пресс с равномерным удельным давлением 0,6-0,8 МПа (6-8 кг/см²). Обеспечить нормированное при +20°C – 14-18 минут – время выдержки склеиваемых материалов под регламентированной нагрузкой. ВНИМАНИЕ: точное время набора технологической прочности должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея). Снять нагрузку, освободить пространство прессы от склеенных изделий. После набора клеем технологической прочности склеенные изделия могут подвергаться дополнительной переработке. Для полного набора клеем прочности изделия выдержать при +20 °C не менее 24 часа.

Примечание: открытое время клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

При работе с клеем избегать вдыхания его паров, попадания в глаза и на кожу. При попадании в глаза необходимо немедленно промыть открытые глаза большим количеством проточной воды в течение нескольких минут и обратиться к врачу. При попадании на кожу – сразу же смыть большим количеством воды с мылом. В недостаточно проветриваемых помещениях необходимо работать в респираторах. При температурах применения, превышающих 40°C, рабочее место должно быть обеспечено принудительной вентиляцией.