



ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

EVOCOL FL

Однокомпонентный негорючий клей на основе синтетического каучука.

Описание	EVOCOL FL представляет собой однокомпонентный распыляемый клей для при производстве мягкой мебели для склеивания пенистых материалов между собой, с обивочными материалами, кожей, деревом, спандбондом, не тканными материалами.
Область применения	■ Производство мягкой мебели. ■ Производство матрасов.
Технологические особенности	■ Не горюч. ■ Пожаробезопасен. ■ Термостойкий. ■ Эластичный, но прочный клеевой шов.
Расход	■ 80 – 100 г/м ² - при нанесении на обе склеиваемые поверхности. ■ 120 – 150 г/м ² – при нанесении на одну поверхность.
Очиститель	■ Метиленхлорид (дихлорметан).
Срок хранения	■ 12 месяцев в герметичной упаковке при +0°C ÷ +30°C.
Упаковка	■ Пластиковые и металлические канистры 20л/20кг, 10л/11кг. ■ Металлическая бочка 200л/225кг

Технические характеристики

Цвет	Бледно-желтый или красный
Основа	Синтетический каучук
Сухой остаток	40±2%
Вязкость ВЗ 246(6мм) при +20 °С	13 секунд
Плотность при +20 °С	1.12-1.15 г/см ³
Открытое время при +20 °С	2 – 5 минут
Температура нанесения	Минимум +0°C.
Давление распыления	4-5 Атм
Размер сопла распылителя	1.5-2.5 мм



ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

Инструкция по применению

Способ нанесения	■ Механизированный – пневмораспылением
Процесса нанесения	■ Очистить склеиваемые поверхности от пыли, масляных и жировых загрязнений ■ Наносить клей рекомендуется с расстояния не ближе 50 см путем равномерного и мелкодисперсного напыления, без пустот и луж, наиболее тщательно по краям склеиваемых деталей. ■ Избегать чрезмерного расхода клея и преждевременного соединения деталей, не дожидаясь испарения растворителя. Избыток клея ведет к длительной остаточной липкости внутри клеевого шва, возможному сдвигу деталей, а нередко и отклейке, ввиду невозможности полного испарения растворителя. ■ В случае одностороннего нанесения клей распыляют на более жесткую поверхность. Двухстороннее нанесение приводит к улучшению качества склеивания. ■ Склеивание рекомендуется производить при комнатной температуре. Зимой клей может загустевать, что влияет на качество распыления и увеличивает расход материала. ■ Оптимальная температура нанесения $+15^{\circ} \div +25^{\circ}\text{C}$. ■ Равномерно нанести клей на одну или две склеиваемые поверхности вручную или механическими средствами с рекомендуемой нормой расхода: 80 – 100 г/м² - при нанесении на обе склеиваемые поверхности; 120 – 150 г/м² – при нанесении на одну поверхность. ■ Выждать 15-30 секунд для испарения избытка растворителя и начала гуммирования (схватывания) клея. ■ Соединить точно подогнанные склеиваемые поверхности друг с другом и тщательно, с равномерным распределением нагрузки, прижать их. Прессование производить ручными или механическими средствами: валковым прессом, многократной прокаткой жестким полиуретановым валиком, ладонями рук и т.п. ■ После процедуры кратковременного прессования (сжатия) клеевой шов достигает уровня технологической (60-70% от конечной) прочности, т.е. прочно удерживает склеенные поверхности при дальнейшей их технической переработке.

Меры безопасности и предосторожности.

Избегать попадания клея в глаза и на незащищённые участки кожи. В случае попадания материала на кожу и в глаза загрязненный участок следует немедленно промыть большим количеством воды с мылом или другими пригодными средствами для очистки рук и глаз. Не использовать растворители! Во время работы использовать средства защиты: перчатки и очки. При попадании клея на кожу или в глаза промыть водой. Обеспечить воздухообмен в процессе работы и отверждения клея.

Дополнительная информация:

Рекомендуем применять клей для вышеуказанных областей применения. Наши рекомендации основаны на нашем опыте, однако мы рекомендуем проводить качественные испытания в полном объеме требований, предназначенных для определения пригодности для данной конкретной задачи.