



ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

EVOCOL D4-2K

Область применения:

Двухкомпонентный клей на основе дисперсии модифицированного поливинилацетата и введенного отвердителя, удовлетворяющий требованиям по водостойкости квалификации D4 европейского стандарта DIN EN 204. Клей обладает повышенной адгезией к твердым породам древесины.

Химическая основа:

Модифицированный пластифицированный клей на основе ПВА и отвердителя.

Особенности применения:

Рекомендуется для склеивания дверей, окон, мебели, находящихся в сырых помещениях. Также подходит для монтажного склеивания конструкций из древесины, устойчивых к продолжительному воздействию повышенной влажности и проточной воды. Применим для склеивания ламелей, как по пласти, так и при сращивании по длине. Специально состав рекомендуется для прессов ТВЧ. Существует возможность склеивания в плохо отапливаемых помещениях.

Способ нанесения клея: форсунки, вальцы, ракель, гребенка.

Физико-химические технические характеристики смеси:

Прозрачный клеевой шов, высокая прочность клеевого шва для мягких и твердых пород древесины.
СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ: 100:5 по массе.

Время жизнеспособности смеси клея с отвердителем, 18-22°C	15 суток
Динамическая Вязкость (Brookfield RVT, 23°C), шпindelь 4:	7000-15000 мПа·с
Содержание сухого остатка, не менее:	50%
Расход клея:	150-250 г/м ²
Время открытой выдержки*:	7-15 минут
Минимальное рекомендуемое Время прессования*, **: 20°C	10-15 минут
50-60°C	8-10 минут
80°C	6-8 минут
Давление прессования:	0,1 - 0,7 Н/мм ²
Концентрация водородных ионов (PH):	2.8 - 3.2
Клеящая способность (прочность на разрыв):	100 кг/см ²
Минимальная температура пленкообразования:	+5°C
Влажность склеиваемой древесины:	10-14%
Рекомендуемая относительная влажность воздуха:	60-70%
Класс водостойкости клеевого шва	D4 DIN EN 204

*Время открытой выдержки и время прессования зависят от температуры и влажности воздуха, вида древесины, толщины клеевого слоя и влажности древесины.

**При использовании древесины с внутренними напряжениями, высокой влажностью или пониженной впитывающей способностью рекомендуется увеличить продолжительность прессования



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1

Е-mail: mail@evocol.ru

www.evocol.ru

EVOCOL D4/2K (D4 DIN EN 204)

Хранение и переработка:

Конечная водостойкость клеевых соединений достигается через 7 суток. Для деталей оборудования, соприкасающихся с клеем, рекомендуется нержавеющая сталь не ниже 12Х18Н10Т или нейтральные пластмассы (например, тефлон, полипропилен или полиамид). Следует избегать контакта клея с такими металлами, как коррозионное железо, цинк, медь, латунь, алюминий. Все работы с клеем проводить в резиновых перчатках.

Хранить в плотно закрытых упаковках. Рекомендуется переработать клей в течение 6 месяцев. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ - температура хранения от + 5°C до +30°C!

Эксплуатационная и экологическая безопасность:

Пожара – взрыва безопасен. Нетоксичен.

Очистка оборудования и инструментов:

Невысохшие пятна клея легко очищаются водой. Высохший клей рекомендуется удалять растворителем, например, EVOCLEAN 25.

Дополнительная информация:

Рекомендуем применять клей для вышеуказанных областей применения. Наши рекомендации основаны на нашем опыте, однако мы рекомендуем проводить качественные испытания в полном объеме требований, предназначенных для определения пригодности для данной конкретной задачи.