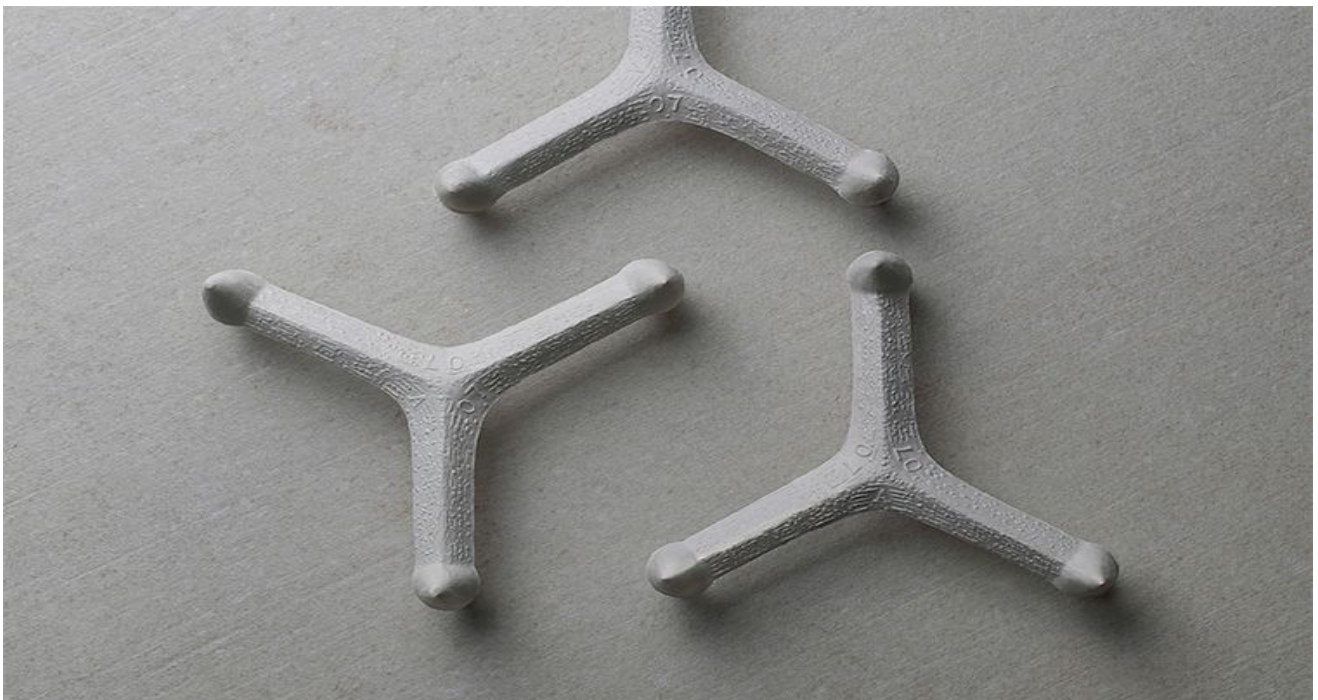


Produktinformationen



ZUBEHÖR

Glasurhilfsmittel
Brennhilfsmittel
Additive

Nr. 71 00 17 Streichmittel für Glasuren

**71 00 17 Streichmittel für Glasuren (flüssig)**

Ist ein Streichmedium um Pulverglasuren mit dem Pinsel auf saugenden Schrühwaren gleichmäßig und mit langem Pinselstrich auftragen zu können. Die Aufbereitung der Streich- aus Pulverglasur und Streichmedium erfolgt mittels Pürierstab. Die Pulverglasur wird mit 80 – 100 % des Streichmediums kurz vorgerührt und dann mittel Pürierstab homogenisiert. Bei Bedarf kann die Streichglasur mit Wasser verdünnt werden. Der Glasurauftrag erfolgt mit einem weichen breiten Pinsel – durch kreuzweises Auftragen mehrere Schichten - je nach gewünschter Glasurlage. Zwischen den einzelnen Auftragsschichten soll die Glasur griffest aber nicht trocken sein. Nach dem Trocknen der Glasurschicht ist diese extrem griffest und kann problemlos hantiert werden.

Vor der Wiederverwendung sollten die Streichglasuren gut durchgerührt werden. Wenn eine Streichglasur während der Lagerung eingedickt ist, nur mit Wasser verdünnen. Auf das gebrannte Ergebnis hat 71 00 17 keinen Einfluss. Die so hergestellten Streichglasuren sind, wie das Produkt selbst, mindestens 6 Monate lagerfähig.

Lieferform: 1-L-Flaschen, 5-L-Kanister und 25-L-Kanister

71 00 23 Stellmittel für Glasuren

**71 00 23 Stellmittel (flüssig)**

Ist ein gebrauchsfertiges Stellmittel zum Einrühren in Glasuren, die zum Absetzen neigen. Das Produkt wird direkt der Mühle oder dem fertigen Glasurschlicker bei Bedarf zugesetzt. Die Lösung ist 12 Monate lagerfähig und neigt nicht zur Fäulnisbildung. Die Zugabe erfolgt tropfenweise direkt in den fertigen Glasurschlicker unter stetigem Rühren, bis der Schlicker beginnt eine sämige Konsistenz anzunehmen. Bei stark alkalischen Glasuren kann eine Zugabe erfolgen, falls sich die Wirkung des Stellmittels durch längeres lagern verringert. Auf die Glasur im gebrannten Zustand hat 71 00 23 keinen Einfluss.

Lieferform: 1-L-Flaschen, 5-L-Kanister und 25-L-Kanister

Nr. 71 00 08 Glasurkleber

**71 00 08 Glasurkleber (flüssig)**

Das Produkt ist ein gebrauchsfertiger Glasurkleber, der bereits Konservierungsmittel enthält. 71 00 08 erleichtert die Dekoration ungebrannter Glasur mit Majolika-Farben und erhöht die Abgriffestigkeit der glasierten Werkstücke. 71 00 08 wird kurz vor Beendigung der Mahlung (20 Min.) der Mühle zugesetzt oder in den fertigen Glasurschlicker eingerührt. 71 00 08 schäumt nicht und hat eine leicht verflüssigende Wirkung. Damit hergestellte Glasurschlicker sind einige Monate stabil. Die Einsatzmenge beträgt 10 – 15 % bezogen auf die Trockenmasse.

Lieferform: 1-L-Flaschen, 5-L-Kanister und 25-L-Kanister

Nr. 71 00 09 Dichtmittel

**71 00 09 Dichtmittel (flüssig)**

Das Produkt wird zum Abdichten poröser Werkstoffe verwendet um sie wasserdicht zu machen. Hohlware mit oder ohne Glasur, wird mit 71 00 09 gefüllt und 15 Minuten einwirkend gelassen. Nicht befüllbare Gegenstände, wie Reliefs oder Skulpturen werden einige Male mit einem Pinsel bis zur Sättigung der Oberfläche eingestrichen. Danach werden die Gegenstände entleert und bei Raumtemperatur oder im Trockenschrank bei max. 70 °C getrocknet. Um weiße Beläge an der Oberfläche zu verhindern, sollten die Gegenstände mit einem feuchten Tuch vor dem Trocknen abgewischt werden. Nach völliger Trocknung sind die Gegenstände unbegrenzt lange wasserdicht. Das Produkt kann bis zum vollständigen Verbrauch wieder verwendet werden. 71 00 09 ist 12 Monate gebrauchsfähig.

Lieferform: 1-L-Flaschen, 5-L-Kanister und 25-L-Kanister

Nr. STM-600W Glasuraufbereiter



Dieser praktische Standmixer ist optimal zum Aufbereiten für Pulverglasuren geeignet.

Leistung: 600 Watt

Fassungsvermögen: 1.5 l

Funktionsstufen: 2

Messertyp: Edelstahlmesser

ZUBEHÖR

Spritzpistole Flach-/Rundstrahl



Die Spritzpistole inkl. Kunststofffließbecher eignet sich hervorragend zum Spritzauftrag von Glasuren, Flach- oder Rundstrahl einstellbar.

SATAjet 100 B:
inkl. Kunststoff-Fließbecher
Standard Düsenbohrung: 2,0 mm
Weitere Düsenbohrung auf Anfrage

Technische Daten:

Eingangsdruck: 1,5 bar - 2,0 bar
Luftbedarf bei 2,0 bar: 290 l/min

Formen- & Hartformengips



70 00 25 Heidelberg Formengips weiss

Lieferform: 25 Kg-Papiersack

70 00 28 Heidelberg Hart-Formengips rosa

Lieferform: 25 Kg-Papiersack

Nr. 1450 Oxidstift



Oxidstift braun oder weiss:
dient zur Kennzeichnung von
Gegenständen vor dem Brand,
hitzebeständig bis 1400°C

Nr. 1129 Resistenzwachs



Dient zum Abdecken auf Keramik:
Benutzung zur Bemalung nicht
gebrannter Glasuren um
Auspardekoration zu erzielen.

Lieferform: 250 ml

NR. TF 5420 Keramikkleber



Thermofix in der Tube, 17 ml

Hellbrennender Kleber zum Kleben von
geschrühten oder glasierten Teilen. Der
Kleber muss nochmals gebrannt werden.
Hitzebeständig bis 1100°C

ZUBEHÖR

BRENNHILSMITTEL

Besatzplatten rund -1280°C



Standard-Besatzplatten für Rundöfen

Material: Cordierit
Nr. B032: Ø 32 cm
Nr. B038: Ø ca. 38 cm
Nr. B042: Ø ca. 42 cm
Nr. B048: Ø ca. 48 cm
Nr. B056: Ø ca. 56 cm

Sondermaße gerne auf Anfrage.

Besatzplatten eckig -1280°C



Standard-Besatzplatten für Kammeröfen

Material: Cordierit
Nr. B001: ca. 60 x 50 x 2 cm
Nr. B002: ca. 50 x 40 x 1,5 cm
Nr. B003: ca. 60 x 40 x 1,7 cm

Sondermaße gerne auf Anfrage.

Rohrstützen -1300°C



Nr. B150: DM 43 mm H 25 mm
Nr. B151: DM 43 mm H 50 mm
Nr. B152: DM 43 mm H 75 mm
Nr. B153: DM 43 mm H 100 mm
Nr. B154: DM 60 mm H 300 mm

Sondermaße und -Stärken gerne auf Anfrage.

Stapelstützen -1260°C



Nr. B316: DM 45/H 45 mm
Nr. B319: DM 45/H 20 mm

MetalldreifüÙe -1250°C



schwere Ausführung

Nr. B150: 25 x 11 mm
Nr. B152: 35 x 11 mm
Nr. B154: 50 x 11 mm
Nr. B156: 65 x 11 mm

Mini-Dreierstütze -1250°C



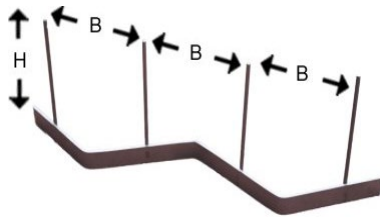
schwere Ausführung

Nr. B149: 20 x 6 mm

ZUBEHÖR

BRENNHILFSMITTEL

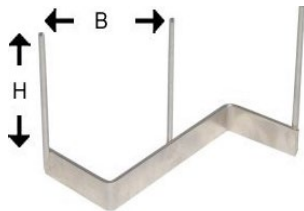
Hohlkörperständer - 1250°C



Nr. B162: Hohlkörperständer mit 4 Stützen

H/B: ca. 60 x 60 mm

Hohlkörperständer - 1250°C



Nr. B160: Hohlkörperständer mit 3 Stützen

H/B: ca. 80 x 80 mm

DreifüÙe (Tripod) - 1280°C



Nr. B203: ca. 25/9 mm

Nr. B204: ca. 35/10 mm

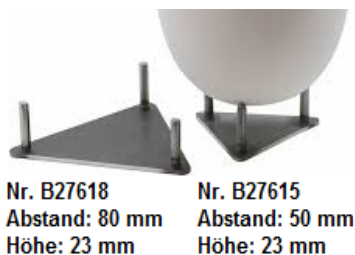
Nr. B205: ca. 50/13 mm

Nr. B206: ca. 60/20 mm

Nr. B207: ca. 75/25 mm

Nr. B208: ca. 87/35 mm

Dreispitze extra stark 1250°C



Nr. B27618

Abstand: 80 mm

Höhe: 23 mm

Nr. B27615

Abstand: 50 mm

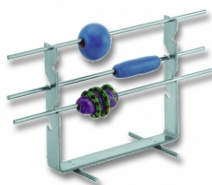
Höhe: 23 mm

Stärke der Spitzen ca. 5 mm, Platte ca. 2 mm

Nr. B27618: 80/23 mm

Nr. B27615: 50/23 mm

Perlenbrennständer - 1250°C



3-fach mit 3 Brennstäbe (2 mm)

Nr. B375: ca. 120 x 90 mm

Brennstäbe - 1250°C



Nr. B379: Ø 2,0/L 200 mm

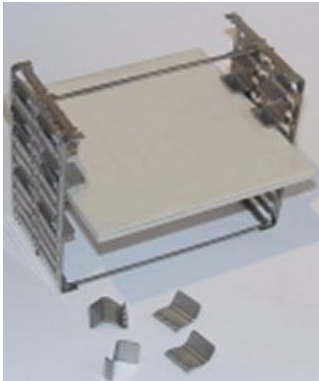
Nr. B380: Ø 3,0/L 200 mm

Nr. B381: Ø 4,0/L 250 mm

ZUBEHÖR

BRENNHILFSMITTEL

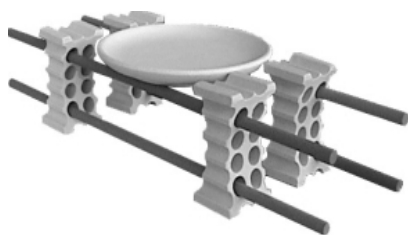
Mehrfachbrennständer-1250°C



Nr. B377: 135 x 155 x 80 mm
inkl. 5 Brennstäbe

Nr. B174: Kachelhalterset 4-teilig
20x14x20 mm
zum Einhängen in den Mehrfachständer Nr. B377

Sparstützen & -Stäbe -1150°C



Nr. B170: Stütze, ca. 76 x 37 x 40 mm

Nr. B171: Stab, ca. Ø 8,0/L 275 mm

Nr. B172: Stab, ca. Ø 8,0/L 370 mm

Nr. B173: Stab, ca. Ø 8,0/L 410 mm

Dreikantleisten-1280°C



Mindestabnahmemenge: 10-er-Pack

Nr. B210: ca. 32 x 5 mm

Nr. B212: ca. 39 x 7 mm

Nr. B214: ca. 50 x 10 mm

Varioständer Cordierit/Ker6 - 1300°C



Nr. VS200: ca. 200 mm H, inkl. 1 Steckrohr

Nr. VS250: ca. 250 mm H, inkl. 1 Steckrohr

Nr. VS60: ca. 200 mm H, inkl. 3 Stäbe + Klemmrohr

Varioständer Cordierit/Ker60 - 1300°C



Schamottformstein mit 5 Löchern und je 2 Stäben:
60, 80, 100 mm

Nr. VS170: ca. 170 x 25 x 15 mm