



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО «ТПК ЭВОЛЮЦИЯ»**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

EVOCOL 2K-50SHV

Двухкомпонентный полиуретановый тиксотропный клей

Описание	Evocol 2K-50SHV представляет собой двухкомпонентную тиксотропную полиуретановую композицию, предназначенную для производства теплоизолирующих мобильных «сэндвич»-конструкций для строительства энергосберегающих объектов промышленного, гражданского, холодильного и транспортного назначения. Клей подходит для заливки временных опалубок из бетона и выдерживает несколько циклов обжига. Клеевой состав характеризуется высокой жизнеспособностью в тонком слое до 100 минут, позволяющей поддерживать высокую производительность. Клей обеспечивает надежное склеивание субстратов и подложек: листовых ПВХ, ПС, ПА, ПК материалов, стеклопластика, ламината HPL, ППС (пенополистирол), пеностекла, стекло- и минеральной ваты, керамической плитки, дерева, фанеры, ДСП, ОСП, оцинкованной стали, анодированного алюминия, бетона и т.д.
Область применения	■ Производство «сэндвич»-панелей для изотермических фургонов холодильных камер, надстроек судов и яхт. ■ Заливка временных опалубок из бетона для строительства. ■ Производство строительных «сэндвич»-панелей на основе всех типов утеплителей с облицовкой из стали и алюминия
Отличительные свойства	■ Тиксотропная способность. ■ Не имеет запаха. ■ При отверждении не меняет объема. ■ Образует прочный, вибро-, водо- и термостойкий клеевой шов. ■ Гидроизолирующая способность.
Расход	■ 400 – 800 г/м ² - в зависимости от способа нанесения и качества склеиваемой поверхности.
Очиститель	■ Ацетон, ксилол, метилхлорид, этилацетат.
Срок хранения	■ 6 месяцев в герметичной упаковке при +15 ⁰ - +25 ⁰ С.
Упаковка	■ Компонент А: ведро 28кг, бочка 280кг. ■ Компонент В: ведро 4 кг, 20 кг.

Технические характеристики

Параметр	Компонент А	Компонент В
Сухой остаток	100%	100%
Соотношение смешивания по массе:	7	1
Динамическая вязкость при +20 ⁰ С	1500000 – 2500000 мПа*сек	200 – 400 мПа*сек
Плотность при +20 °С	1.65 г/см ³	1.23 г/см ³
Смесь		
Цвет	бежевый	
Плотность при +20 °С, г/см ³	1.6 г/см ³	
Динамическая вязкость при +20 ⁰ С	5000 - 7000 мПа*сек.	
Жизнеспособность в массе при +20 °С	50 – 70 минут	
*Жизнеспособность в тонком слое (открытое время) при +20 °С	80-100 минут	
**Время набора технологической прочности (прессование) при +20 °С	5-6 часов	
Окончательное отверждение при +20 °С	24 часа	
Прочность при сдвиге клеевого шва (ГОСТ 14759) Ст.3/Ст.3	>7 МПа	
Температура эксплуатации клеевого шва	-45 ⁰ - +90 ⁰ С	



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО «ТПК ЭВОЛЮЦИЯ»**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

Инструкция по применению

Способ нанесения	■ Ручной – полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем.
Подготовка поверхностей к склеиванию	■ Очистить поверхности металлических листов от пыли, масляных и жировых загрязнений промывкой растворителями – ацетоном, нефрасом. ■ Поверхности утеплителей должны быть обеспылены.
Подготовка клея к нанесению	ВНИМАНИЕ: при приготовлении клея необходимо учитывать жизнеспособность клея в массе - не более 50-70 минут при +20°C, просим избегать попадания влаги в компоненты клея, в противном случае происходит образование пузырьков во время отверждения. ■ Вскрыть упаковку с компонентом «А» и тщательно перемешать содержимое низкооборотной дрелью с насадкой в течение 5 минут. При перемешивании избегать вовлечения в клей пузырьков воздуха. ■ Отобрать (взвесить) требуемое количество компонента «А» для приготовления клея, для смеси по массе: А:В=7:1 . ■ Вскрыть упаковку с компонентом «В», отобрать (взвесить) необходимое количество для приготовления клея, для смеси по массе: А:В=7:1 . ■ Вылить отобранное количество компонента «В» в ранее приготовленный компонент «А» и тщательно перемешать низкооборотной дрелью с насадкой до однородного (однородного) состояния (не менее 5 минут). При перемешивании избегать вовлечения в клей пузырьков воздуха.
Нанесение	■ Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей вручную или механическими средствами с расходом 400-800 г/м² , расход зависит от пористости поверхности. ■ Совместить склеиваемые поверхности и положить деталь в основание прессы за 100 минут до начала прессования ■ Поместить склеиваемые поверхности под нагрузку или в пресс с равномерным удельным давлением 100 – 200 г/см² . ■ Выдержать панели в прессе или под нагрузкой не менее 6 часов.

*, ** **Примечание:** открытое время выдержки клея и время набора технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры продлевает эти параметры.

Меры безопасности и предосторожности.

ПОЖАРО-ВЗРЫВО БЕЗОПАСЕН!

Рекомендуем избегать попадания клея в глаза и на незащищённые участки кожи. В случае попадания материала на кожу и в глаза загрязненный участок следует немедленно промыть большим количеством воды с мылом или другими пригодными средствами для очистки рук и глаз. Не использовать растворители! Во время работы использовать средства защиты: перчатки и очки. При попадании клея на кожу или в глаза промыть водой. Обеспечить воздухообмен в процессе работы и отверждении клея. Упаковка с отвердевшими остатками подлежит утилизации.

Очистка инструмента.

Рекомендуем производить очистку инструментов сразу после переработки клея. Не отвержденный клей удаляется ацетоном. Отвержденный продукт возможно удалить только механически.

Дополнительная информация:

Рекомендуем применять клей для вышеуказанных областей применения. Наши рекомендации основаны на нашем опыте, однако мы рекомендуем проводить качественные испытания в полном объеме требований, предназначенных для определения пригодности для данной конкретной задачи.