



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ  
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1  
E-mail: [mail@evocol.ru](mailto:mail@evocol.ru)  
[www.evocol.ru](http://www.evocol.ru)

## **EVOCOL EX17/01/40**

### **Область применения:**

Быстрохватывающий дисперсионный клей для склеивания клапанов коробов из картона, гофрокартона и микрогофрокартона. Применяется для нанесения форсунками ( $D = (0.8-1.0)$  мм), в т.ч. для линий mini line и mid-line.

### **Химическая основа:**

Модифицированный пластифицированный клей на основе специальной дисперсии.

### **Особенности применения:**

Высокая начальная и последующая адгезия для трех- и пятислойного микрогофрокартона. Клей универсален для работы на средних и высоких скоростях склейки и обеспечивает пониженный расход, применим для пищевой упаковки. Клей не пересыхает на форсунках и в системе подачи.

### **Физико-химические технические характеристики:**

|                                              |                |
|----------------------------------------------|----------------|
| Условная вязкость по кружке ВМС:             | 8 - 9 сек      |
| Динамическая Вязкость (Brookfield RVT 4/20): | 1600-1800 мПас |
| Содержание сухого остатка:                   | 41±1%          |
| Концентрация водородных ионов (РН):          | 5-6            |

**Способ нанесения клея:** форсунка, вал, диск.

### **Хранение и переработка:**

Хранить в плотно закрытых упаковках. Рекомендуется переработать клей в течение 6 месяцев. Избегать длительного попадания солнечных лучей. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ - температура хранения не ниже +1 °С! Оптимальная температура хранения +(15-25) °С.

### **Очистка оборудования и инструментов:**

Невысохшие пятна клея легко очищаются водой. Высохший клей рекомендуется удалять растворителем, например, EVOCLEAN 25.

### **Дополнительная информация:**

Рекомендуем применять клей для вышеуказанных областей применения. Наши рекомендации основаны на нашем опыте, однако мы рекомендуем проводить качественные испытания в полном объеме требований, предназначенных для определения пригодности для данной конкретной задачи.