



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

EVOCOL 1K-20 PUR FL

Однокомпонентный полиуретановый клей для дерева

Описание	EVOCOL – 1K-20PUR FL представляет собой однокомпонентный средневязкий полиуретановый клей, отверждаемый влагой воздуха. Применяется для быстрого, особо прочного, водостойкого склеивания деревянных изделий и деревянно-композитных материалов, полученных путем предварительной переработки любой породы древесины. Наносится вручную или любым механическим способом.
Область применения	• Производство профилированного/не профилированного стенового и оконного бруса. • Сборочное, шкантовое склеивание мебели, • Производство стеновых и потолочных панелей. • Производство многослойных балок и структурных элементов и модулей из различных пород дерева, а также балок опалубки. • Производство мебельного щита из ламелей массивной древесины. • Производство дверей из клееной древесины. • Производство щитового паркета и инженерной доски.
Технологические особенности	• Обеспечивает долговечное, прочное и водостойкое соединение уровня D4 цельных и многослойных деревянных материалов. • Легко перерабатывается любыми клеенаносящими машинами, включая ручной способ нанесения. • Придает древесине дополнительную конструкционную прочность и климатическую стойкость. Создает монолитный клеевой шов. • В отвержденном виде абсолютно безвреден для здоровья человека и экологически безопасен.
Расход	• 150–200 г/м ² - в зависимости от пористости поверхностей.
Очиститель	• Метиленхлорид, ацетон, этилацетат, ксилол, нефрас.
Срок хранения	• 6 месяцев в герметичной упаковке при +15 ⁰ -+25 ⁰ С.
Упаковка	• Бутылка из мягкого матового пластика - 1кг. • Металлические ведра и бочки по 22 и 220 кг. • Контейнер 1100 кг.

Технические характеристики

Цвет	Коричневый	
Сухой остаток	100%	
Значение вязкости: Брукфильд, 50 об/мин , шпиндель №64, +22°C±1°C	5000-8000 мПа*с/250-600 с	
Плотность при +20 °С	1,1 г/см ³	
Открытое время при +20 °С	20 минут	
Рекомендуемая температура нанесения	+15 ⁰ - +25 ⁰ С	
Время набора технологической прочности при +20 °С без напыления воды	75 минут	
Время набора технологической прочности при +20 °С с напылением воды	40 минут	
Время дальнейших операций по обработке изделия после прессования при +20 °С, через	2.5 часа	
Прочность при сдвиге клееного изделия (ГОСТ 14759)	сосна-ель	13 МПа



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1

Е-mail: mail@evocol.ru

www.evocol.ru

Инструкция по применению

Способ нанесения	• Ручной – полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем, роликом с ковшиком. • Механизированный – автоматической клеенаносящей машиной, обеспечивающей струйное нанесение через «кларнет» (распределительная трубка с отверстиями), пневмо- или безвоздушным распылением.
Подготовка поверхностей к склеиванию	• Остаточная влажность древесины не должна превышать 14%. • Поверхность древесины не должна содержать пыль и составы, ухудшающие качество склеивания – масляные и жировые загрязнения.
Нанесение	• Подключить, в случае механического способа нанесения, упаковку с клеем к клеенаносящему узлу. В целях оптимизации автоматической подачи клея необходимо, особенно если клеевой состав перед применением находился достаточно долго в зоне воздействия отрицательных температур, приведение вязкости к нормированным значениям, выдерживая упаковку с клеем при комнатной температуре не менее 24 часов. • Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей с расходом 150-250 г/м². • Совместить склеиваемые поверхности в течение 20 минут от момента нанесения клея. ВНИМАНИЕ: точное значение открытого время должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея). • Поместить склеиваемые поверхности под нагрузку или в пресс с равномерным удельным давлением 0,6-0,8 МПа (6–8 кг/см²). • Обеспечить нормированное при +20°C – 75 минут – время выдержки склеиваемых материалов под регламентированной нагрузкой. ВНИМАНИЕ: точное время набора технологической прочности должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея). • Снять нагрузку, освободить пространство прессы от склеенных изделий. После набора клеем технологической прочности склеенные изделия могут подвергаться дополнительной переработке. • Для полного набора клеем прочности изделия выдержать при +20 °C не менее 24 час.

Примечание: открытое время клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.

Меры предосторожности:

При работе с клеем избегать вдыхания его паров, попадания в глаза и на кожу.

При попадании в глаза необходимо немедленно промыть открытые глаза большим количеством проточной воды в течение нескольких минут и обратиться к врачу. При попадании на кожу – сразу же смыть большим количеством воды с мылом. В недостаточно проветриваемых помещениях необходимо работать в респираторах. При температурах применения, превышающих +40°C, рабочее место должно быть обеспечено принудительной вентиляцией.