

ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ, ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ

ТУ 20.30.22-213-22736960-2019

Адвафлекс 3203 S – готовый к применению прозрачный герметик на основе силикона нейтрального отверждения, обладающий хорошими антибактериальными, прочностными, деформационными свойствами после отверждения и адгезионными свойствами к ПВХ, алюминию, дереву, стеклу, оцинкованному железу и др. Подходит для герметизации ПВХ, стекла, кирпичной кладки, кровли, периметра оконных рам и дверных коробок. Отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Подходит для применения внутри и снаружи помещений.

ВАЖНО! При использовании в контакте с природным камнем (мрамор, гранит), EPDM, битумом, и неопреном необходимо сначала провести тест на совместимость с герметиком.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- герметизация деформационных швов между разнообразными строительными материалами (бетон, кирпич);
- герметизация соединений обработанного дерева, металла, ПВХ-профилей и стекла;
- герметизация сантехники, мест примыкания раковин, ванн и кухонной мебели к стенам и полам;
- герметизация вентиляционных каналов;
- герметизация соединений между стеклом и оконной рамой или дверной рамой;
- герметизация в автомобилях, катерах и самолетах, в электропромышленности и электронике.

МАРКИ:

АДВАФЛЕКС 3203 S.25;
АДВАФЛЕКС 3203 S.50

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая адгезия к большинству материалов: стеклу, стали, алюминию, оцинкованному металлу, плитке, керамике, многим пластикам т.д. без применения праймера;
- эластичный в широком интервале температур;
- вибростойкий;
- атмосферостойкий;
- стойкий к растворам щелочей и кислот;
- стойкий к образованию плесени и грибов;
- безопасный - не содержит растворителей, практически без запаха;
- не течет в вертикальных швах, не дает усадки;
- не вызывает коррозию металлов;
- не окрашивает склеиваемые детали;
- подходит для щелочных субстратов, таких как бетон, известковый раствор, волокнистый цемент.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение	
	АДВАФЛЕКС 3203 S.25	АДВАФЛЕКС 3203 S.50
Химическая основа	однocomпонентный нейтральный силикон	
Внешний вид	однородная матовая паста	
Цвет	прозрачный с белесым оттенком (цвет RAL по запросу)	
Тип отверждения	под воздействием влаги воздуха	
Плотность (не отвержденный), г/см ³	0,99	
Сопротивление текучести	не стекает с вертикальной поверхности	
Время образования поверхностной плёнки (при плюс 23°C и относительной влажности 50%), мин, не менее	15	40
Скорость отверждения (при плюс 23°C и относительной влажности 50%), мм/сутки	более 2,0	
Твердость по Шору А, ГОСТ 263, усл. ед	~ 20	
Усадка	практически отсутствует	
Условная прочность при разрыве, ГОСТ 21751, МПа	более 0,5	
Прочность при удлинении на 100 %, ISO 11600, МПа	не более 0,40	
Относительное удлинение при разрыве, ГОСТ 21751, %	более 250	
Разрушающее напряжение при раздире, ГОСТ 262, Н/мм	~ 3,0	
Допустимая деформация, ISO 11600, %	25	
Температура нанесения, °C	от плюс 1°C до плюс 40°C	
Температура эксплуатации, °C	от минус 40°C до плюс 150°C	
Гарантийный срок хранения, мес	18	
Условия хранения	в не вскрытой и неповрежденной заводской упаковке при хранении в сухих складских помещениях при температуре от плюс 5°C до плюс 25°C	

ПАСОВКА

тубы из ламинированной фольги 600 мл,
 картриджи по 290 мл.

МАРКИРОВКА СОГЛАСНО

ISO 11600 F+G, класс 25 LM
 EN 15651-1, класс 25 LM F-EXT-INT-CC
 EN 15651-2, класс 25 LM G-CC
 EN 15651-3, класс XS1
 DIN 18545-2, класс E
 SNJF V+F, класс 25 E

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности:

Поверхность, на которую наносят герметик, должна быть прочной, чистой и сухой, на ней не должно быть масляных пятен, смазки, пыли, грязи, осыпающихся частиц, слоя цементного молочка, остатков ранее примененного герметизирующего материала. Поверхность чистят металлической щеткой вручную или электроинструментом. При необходимости поверхность обезжиривают растворителем (уайт-спирит, толуол, ацетон).

Однокомпонентный герметик **АДВАФЛЕКС 3203 S** поставляется в готовом виде.

Все работы по герметизации следует проводить при температурах наружного воздуха от плюс 1°C до плюс 40°C.

ВАЖНО! Перед использованием герметика требуется провести тест на совместимость материалов на адгезию.

Для теплоизоляции шва и уменьшения расхода герметика следует установить правильно подобранный по размеру антиадгезионный уплотняющий жгут из вспененного полиэтилена с замкнутыми порами (типа «Вилатерм», «Изонел»). Укладка жгута в шов производится с 25-50% поперечным обжатием с учетом предоставления необходимого пространства (4-5 мм) под дальнейшее заполнение герметиком.

Толщина слоя герметика определяется проектным размером ширины стыка, который, как правило, составляет от 15 до 35 мм. Рекомендуется наносить герметик толщиной слоя не менее (4,5±0,5) мм и не более (9,5±0,5) мм в зависимости от ширины. Для обеспечения долговечности и качественной герметизации необходимо соблюдать соотношение ширина/глубина шва: 2/1. Это особенно важно при герметизации швов шириной более 25 мм.

Нанесение герметика слоем меньше минимально рекомендованной приводит к снижению долговечности герметизации шва. Превышение максимально рекомендованной толщины слоя герметика вызывает высокие внутренние напряжения, способствующие появлению трещин.

Нанесение герметика:

Заполнение стыка герметиком производится путем выдавливания из пневматического или ручного шприц-пистолета, либо шпателем. Фолиевую трубу с герметиком вставляют в пистолет, аккуратно срезают «хвостик» фолиевой трубы со стороны наконечника и прикручивают насадку с наконечником. Наконечник обрезают в соответствии с желаемым диаметром полосы нанесения. При нанесении герметика наконечник шприца вставляют в герметизируемый шов под углом 45°. Заполнение вертикального или наклонного шва производят сверху вниз. Горизонтальные швы заполняют в направлении от руки, которая держит рукоятку шприца. При большой ширине стыка герметик следует наносить в несколько приемов от кромок к центру шва.

Плавное и равномерно выдавливают герметик в шов таким образом, чтобы обеспечить полный контакт с боковой стороной шва. Для обеспечения хорошей адгезии **АДВАФЛЕКС 3203 S** должен плотно соприкасаться с боковыми сторонами шва. Заполняют шов, не допуская вовлечения воздуха, образования пустот, разрывов и наплывов. Толщина наносимого герметика в самом тонком участке шва должна составлять не менее 4 мм. Заглаживание шва герметика производят шпателем или специальным инструментом мыльным раствором до образования поверхностной пленки.

В случае необходимости, где требуются четкие или очень аккуратные линии шва, кромки швов закрывают малярным скотчем, чтобы предотвратить попадание герметика на поверхность стекла. Удаляют скотч, пока не образовалась поверхностная пленка после заглаживания шва.

Свежеуложенный герметик необходимо защитить от воздействия дождя до образования поверхностной пленки. Можно использовать полиэтиленовую пленку, ленту или другой материал, при этом необходимо предотвратить прилипание защитного материала к уложенному в шов герметику.

Скорость отверждения зависит от температуры и относительной влажности воздуха. Скорость отверждения может возрастать при температурах более плюс 23±2°C и относительной влажности более 50%, а также может замедляться при более низких температурах и влажности.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку инструментов производят сразу по окончании работы. Неотвержденный герметик удаляется с поверхности инструмента и оборудования при помощи уайт-спирита. Отвержденный материал может быть удален только механическим способом.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Во время работы использовать средства защиты: перчатки и очки. При попадании герметика на кожу или в глаза промыть водой. Обеспечить воздухообмен в процессе работы и отверждении герметика. Туба с отвердевшими остатками подлежит утилизации.

ВЗРЫВОБЕЗОПАСЕН!

Избегать попадания в глаза и на незащищенные участки кожи. В случае попадания материала на кожу и в глаза загрязненный участок следует немедленно промыть большим количеством воды с мылом или другими пригодными средствами для очистки рук и глаз. Не использовать растворители! Для получения более детальной информации по использованию, транспортировке, хранению и утилизации данного продукта следует обращаться к паспорту безопасности химической продукции или ТУ.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Транспортирование силиконового герметика **АДВАФЛЕКС 3203 S** осуществляется любым видом транспорта, в условиях, исключающих увлажнение, загрязнение, механические повреждения тары и воздействие солнечных лучей.

Срок хранения 18 месяцев с даты изготовления в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке при хранении в сухих складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 25 °C.

ЮРИДИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вся информация и технические параметры, описанные в данном техническом листе, взяты из ТУ и результатов лабораторных исследований, проводимых в компании ООО НПФ «Адгезив». Реальные их значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д.). Выбранный продукт должен быть самостоятельно протестирован потребителем на пригодность для требуемого применения.

Информация верна, если продукт хранится и используется согласно рекомендациям производителя.