



ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

EVOCOL 2K-EPI 61

Область применения:

Двухкомпонентный ЭПИ - клей удовлетворяет требованиям европейского стандарта DIN EN 301/302. Клей предназначен для склеивания древесины, несущих деревянных конструкций с толщиной клеевого слоя не более 0.2мм. Клей обладает адгезией ко всем породам древесины.

Химическая основа:

ЭПИ - клей на основе полимера и изоционата.

Особенности применения:

Состав рекомендуется для склеивания инженерной доски, балок опалубки, клееного бруса малых и средних размеров, дверей, окон, мебели, находящихся в сырых помещениях. Также подходит для монтажного склеивания конструкций из древесины, устойчивых к продолжительному воздействию повышенной влажности и проточной воды. Применим для склеивания ламелей, как по пласти, так и при сращивании по длине. Специально рекомендуется для прессов ТВЧ. Существует возможность склеивания в плохо отапливаемых помещениях. НЕ ОКРАШИВАЕТ КЛЕЕВОЙ ШОВ!

Способ нанесения клея: форсунки, вальцы, ракель, гребенка.

Физико-химические технические характеристики:

Компонент А:	
Жидкость молочного цвета	
Динамическая Вязкость (Brookfield RVT, 23°C), шп.4:	4000-15000 мПа·с
Содержание сухого остатка:	54±1%
Концентрация водородных ионов (PH):	6.0-9.0
Компонент Б:	
Жидкость коричневого цвета- дифинилметан (MDI-4.4 изоционат)	
Динамическая Вязкость (Brookfield RVT, 23°C), шп.4:	300±50мПа·с
Соотношение смеси по весу, А:Б	100:15
Расход клея для клееного бруса:	200-300 г/м²
Расход клея для других задач:	100-200 г/м²
Время жизнеспособности смеси в массе, 18-23°C:	40 минут
Время открытой выдержки клеевой смеси, 18-23°C :	8-11 минут
Минимальное рекомендуемое время прессования, *, **:	20-30 минут
Давление прессования:	0.6 -1.1 Н/мм²
Минимальная температура пленкообразования:	+5°C
Влажность склеиваемой древесины	10-14%
Рекомендуемая относительная влажность воздуха:	60-70%



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1

Е-mail: mail@evocol.ru

www.evocol.ru

EVOCOL 2K-EPI 61

*Время открытой выдержки и время прессования зависят от температуры и влажности воздуха, вида древесины, толщины клеевого слоя и влажности древесины.

**При использовании древесины с внутренними напряжениями, высокой влажностью или пониженной впитывающей способностью рекомендуется увеличить продолжительность прессования.

Хранение и переработка:

Конечная водостойкость клеевых соединений достигается через 7 суток. Для деталей оборудования, соприкасающихся с клеем, рекомендуется нержавеющая сталь не ниже 12Х18Н10Т или нейтральные пластмассы (например, тефлон, полипропилен или полиамид). Следует избегать контакта клея с такими металлами, как коррозионное железо, цинк, медь, латунь, алюминий. Все работы с клеем проводить в резиновых перчатках. Хранить в плотно закрытых упаковках. Рекомендуется переработать клей в течение 6 месяцев. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ - температура хранения от + 5°C до +30°C!

Эксплуатационная и экологическая безопасность:

Пожаро - взрывобезопасен. Следует избегать ненужного контакта с клеем после введения отвердителя, а также с самим отвердителем.

Очистка оборудования и инструментов:

Невысохшие пятна клея легко очищаются водой. Высохший клей рекомендуется удалять растворителем, например, EVOCLEAN 25.

Дополнительная информация:

Рекомендуем применять клей для вышеуказанных областей применения. Наши рекомендации основаны на нашем опыте, однако мы рекомендуем проводить качественные испытания в полном объеме требований, предназначенных для определения пригодности для данной конкретной задачи.