



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ  
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1  
E-mail: [mail@evocol.ru](mailto:mail@evocol.ru)  
[www.evocol.ru](http://www.evocol.ru)

## EVOCOL PRIMER ECO

### Однокомпонентная полиуретановая грунтовка без запаха

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Описание</b>                    | <p><b>EVOCOL PRIMER ECO</b> представляет собой однокомпонентный полиуретановый состав, не содержащий растворителей, с высокой проникающей способностью в поры основания. Используется в качестве грунтовочного состава (по сухим основаниям) по бетону, ангидриду, металлу, цементно-песчаной стяжке, пенобетону, штукатурным смесям, кирпичу и другим пористым и битумным с посыпкой основаниям, с целью изоляции пор, упрочнения и обеспыливания поверхности, улучшения адгезии финишных покрывных полимерных (полиуретановых, эпоксидных, полимочевинных и др.) слоев к минеральным субстратам. Внутри помещений применяется в качестве износостойкого финишного, гладкого или антискользящего (в комбинации с кварцевым песком), в том числе окрашенного, лакокрасочного покрытия. Не содержит органические растворители.</p> |
| <b>Область применения</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ пропитка, обеспыливание и упрочнение минеральных оснований на основе цемент</li> <li>■ грунтование и антикоррозионная защита бетона и металла</li> <li>■ устройство композиционного подслоя для последующей укладки полиуретановых и эпоксидных покрытий полов, напыляемых поликарбамидных и полиуретановых эластомеров, гидроизоляционных мастик холодного отверждения, спортивных и напольных покрытий на основе резиновой крошки, синтетической травы, паркета и инженерной доски</li> <li>■ устройство самостоятельного тонкослойного покрытия по бетону или финишного слоя по полимерным покрытиям пола внутри помещений.</li> </ul>                                                                                                                                                |
| <b>Технологические особенности</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ для очень пористых оснований.</li> <li>■ не имеет запаха, пожаробезопасен.</li> <li>■ технологичен и удобен при нанесении.</li> <li>■ быстро отверждается, повышает производительность работ</li> <li>■ глубоко проникает в основание, существенно увеличивает поверхностную прочность и степень адгезии покрывных слоев</li> <li>■ характеризуется высокой стойкостью отвержденной пленки к истиранию, воздействию механических и ударных нагрузок</li> <li>■ сохраняет прочность и гибкость в условиях перепадов температур</li> <li>■ обеспечивает простоту уборки помещения</li> <li>■ может применяться в комбинации с кварцевым песком для создания антискользящего покрытия</li> <li>■ после отверждения материал абсолютно безопасен и безвреден.</li> </ul>                     |
| <b>Рекомендуемый расход</b>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 0.10-0.15 кг/м<sup>2</sup> – по непористым и плотным основаниям</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ  
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1

E-mail: [mail@evocol.ru](mailto:mail@evocol.ru)

[www.evocol.ru](http://www.evocol.ru)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 0.15-0.25 кг/м<sup>2</sup> – по впитывающим и рыхлым основаниям</li> <li>■ не более 0.20 кг/м<sup>2</sup> – на один слой</li> <li>■ практический расход определяется при тестировании материала.</li> </ul> |
| <b>Очиститель</b>    | ■ ксилол, сольвент, ацетон и др.                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Срок хранения</b> | ■ 6 месяцев в герметичной упаковке при +5 <sup>0</sup> С - +30 <sup>0</sup> С.                                                                                                                                                                       |
| <b>Упаковка</b>      | ■ металлические ведра – 5кг, 20 кг.                                                                                                                                                                                                                  |

**Технические характеристики не отвержденного состава**

| ПОКАЗАТЕЛЬ                                                                                                         | ЗНАЧЕНИЕ                                                             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Химическая основа                                                                                                  | полиизоцианатный<br>преполимер на основе<br>дифенилметандиизоцианата |
| Внешний вид                                                                                                        | низковязкая прозрачная<br>жидкость коричневого цвета                 |
| Плотность при температуре 20 <sup>0</sup> С (ГОСТ 28513), г/см <sup>3</sup>                                        | 1,15±0,02                                                            |
| Содержание нелетучих веществ (ГОСТ 17537), %, не менее                                                             | 99                                                                   |
| Условная вязкость композиции по ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм (ГОСТ 8420) при температуре (20±2) <sup>0</sup> С, с | 30-40                                                                |
| Время высыхания до степени 3 (межслойная выдержка) при температуре (20±2) <sup>0</sup> С и влажности (65±5)%, ч    | 2-4                                                                  |

**Технические характеристики отвержденного состава**

| ПОКАЗАТЕЛЬ                                                             |                              | ЗНАЧЕНИЕ                            |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| Твердость по Шору, шкала А, ед., не менее                              |                              | 95                                  |
| Предел прочности при разрыве (ГОСТ 11262-80), МПа                      |                              | >40                                 |
| Относительное удлинение при разрыве (ГОСТ 11262-80), %                 |                              | >10                                 |
| Адгезионная прочность, МПа, не менее                                   |                              | 2.5                                 |
| Прочность сцепления гидроизоляционной мастики с бетоном, МПа, не менее |                              | 5<br>(без грунтования -2)           |
| Износостойкость (по Таберу, колесо CS-10, 1000 об, 1000 г), мг         |                              | 80                                  |
| Время отверждения при (20±2) °С, сутки, через                          | пешеходные нагрузки          | 1                                   |
|                                                                        | транспортные нагрузки        | 3                                   |
|                                                                        | воздействие агрессивных сред | 5-7                                 |
| Температура эксплуатации, °С, в пределах                               |                              | -45 <sup>0</sup> - +90 <sup>0</sup> |



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ  
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1  
E-mail: [mail@evocol.ru](mailto:mail@evocol.ru)  
[www.evocol.ru](http://www.evocol.ru)

## Условия нанесения

| ПОКАЗАТЕЛЬ                      | ЗНАЧЕНИЕ                                                                                             |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Температура воздуха             | +10 <sup>0</sup> - +30 <sup>0</sup>                                                                  |
| Температура основания           | на 3 <sup>0</sup> С выше точки росы                                                                  |
| Влажность основания, не более   | 4 масс.%                                                                                             |
| Относительная влажность воздуха | не более: 85% при +20 <sup>0</sup> С;<br>75% при +10 <sup>0</sup> С;<br>недопустимо образование росы |

**Примечание:** значительные перепады температуры воздуха, сквозняки, сверхнормативная влажность основания и воздуха отрицательно сказываются на режиме отверждения, ухудшают свойства грунтовочного состава и покрытия, приводят к образованию дефектов.

## Расход материала в качестве тонкослойного покрытия

| СОСТАВ ПОКРЫТИЯ                                                   |                  | РАСХОД ПРИ ОБЩЕЙ<br>ТОЛЩИНЕ ПОКРЫТИЯ 0.4мм |
|-------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------|
| Нанесение первого слоя грунта                                     |                  | 0.10-0.15 кг/м <sup>2</sup>                |
| Последовательное нанесение второго и третьего слоя грунт-покрытия |                  | 0.10-0.20 кг/м <sup>2</sup>                |
| Нанесение декоративного<br>последнего слоя, состоящего из:        | грунт - покрытия | 0.10-0.15 кг/м <sup>2</sup>                |
|                                                                   | пигментной пасты | 0.02-0.03 кг/м <sup>2</sup>                |

## Требования к основанию

Рекомендуемые типы оснований: новые или старые бетонные или цементно-песчаные стяжки, самовыравнивающиеся смеси. Работы по нанесению покрытия следует производить после достижения бетоном марочной прочности не менее 70% и его остаточная влажность не превысит 4 массовых % (ориентировочное время достижения указанных свойств - через 28 суток. после укладки).

Ресурс службы покрывных покрытий по минеральным основаниям прямо зависит от устройства гидроизоляции подбетонки, целью которой является блокирование капиллярного подъема влаги.

Для блокирования капиллярной влаги необходимо использовать следующее решение: пропитка подбетонки эпоксидным грунтом; нанесение двух-трех слоев бесшовной гидроизоляции с суммарным расходом 1.6-2.4 кг/м<sup>2</sup> и посыпкой последнего слоя сухим фракционированным кварцевым песком фракции 1.2-3.0 мм с расходом 3-5 кг/м<sup>2</sup> для повышения адгезии к мембране финишной стяжки.

## Подготовка основания для нанесения состава

■ Подготовка поверхности и свойств основания должны соответствовать действующим строительно-техническим нормам.

■ Бетон должен быть выдержан не менее 28 суток. При отсутствии влагомера готовность бетона к нанесению покрытия определяют, укладывая на поверхность полиэтиленовую пленку. Если через 12 часов на прилегающей к бетону стороне пленки не образуется конденсат, то бетон считается вызревшим.

■ Прочность на отрыв подготовленного бетонного основания должна быть не менее 1.5 МПа, прочность на



## ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ ООО «ТПК ЭВОЛЮЦИЯ»

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1

Е-mail: [mail@evocol.ru](mailto:mail@evocol.ru)

[www.evocol.ru](http://www.evocol.ru)

---

сжатие — не менее 20 МПа.

■ Поверхности бетонных и цементно-песчаных оснований должны быть очищены от цементного «молочка», грязи, масел, окрасочных слоев путем шлифования или пескоструйной обработки. Поверхностные разрушения, неровности и шероховатости бетонного основания должны быть устранены механически с использованием дробеструйного фрезеровального или шлифовального оборудования.

■ Неподвижные усадочные и прочие трещины и выбоины основания должны быть расшиты и обработаны ремонтным составом. Для выравнивания особо ответственных участков необходимо применять быстро отверждаемые цементные смеси, выдерживаемые до полного вызревания. Края ремонтируемых участков основания должны быть обработаны под прямым углом. Вскрытая арматура должна быть очищена от ржавчины и покрыта грунтовкой **EVOCOL PRIMER ECO**.

■ Перед нанесением грунта на металлические поверхности сварные соединения должны быть очищены от сварного шлака и слоев окалины; шлифованием удалить кромки и зубцы. В случае необходимости можно провести пескоструйную очистку поверхности. Для удаления органических загрязнений провести обезжиривание до степени 1 (ГОСТ 9.402) с помощью ацетона или метилхлорида с использованием мягкой хлопчатобумажной или льняной ткани, не оставляющих на поверхности волокон.

■ Удаление пыли и промывка отшлифованного пола должны производиться с помощью промышленных моющих пылесосов.

## Инструменты и вспомогательное оборудование

Для подготовки поверхности основания под нанесение грунта-покрытия используются следующие материалы и оборудование:

- шлифовально-мозаичная машина любого типа;
- промышленный пылесос любого типа;
- бумага шлифовальная по ГОСТ 6456-82 или другой абразивный материал зернистостью №4-6;
- электрические шлифовальные машины по ГОСТ 11069-80;
- респиратор типа ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028-76, РПГ-67, по ГОСТ 12.4.004-74 или РУ-60М по ГОСТ 17269-71.

Для нанесения грунта-покрытия используются следующие материалы и оборудование:

- аппараты УБР типа «Финиш-211», «Wagner», «Graco» и т.п.;
- валики велюровые, стойкие к растворителям;
- кисти щетинные торцевые и флейцы;
- шпатели;
- респиратор типа РПГ-67 по ГОСТ 12.4.004-74 со сменными фильтрами марки «А»;
- ксилол по ГОСТ 14710-78 или ГОСТ 9880-76;
- песок кварцевый по ГОСТ 8736-93;
- тара для лакокрасочных материалов по ГОСТ 5799-78;
- спецодежда по ГОСТ 12.4.103-83.

## Способ нанесения состава

- Нейлоновый валик с низким ворсом.
- Резиновый скребок.
- Кисть, шпатель.



## ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ ООО «ТПК ЭВОЛЮЦИЯ»

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1

Е-mail: [mail@evocol.ru](mailto:mail@evocol.ru)

[www.evocol.ru](http://www.evocol.ru)

### Нанесение

ВНИМАНИЕ! При полном впитывании (в случае пористых оснований) материал наносится повторно — до полного насыщения по принципу «мокрый - по мокрому», выдерживая послойную сушку 2-4 ч; максимально допустимый интервал не должен превышать 12-24 ч. При снижении температуры на каждые 10°C минимальное время между нанесением грунтовочного состава и финишного покрытия увеличивается примерно в два раза.

### Временные интервалы между слоями

| Температура | +10°C   | +20°C   | +30°C     |
|-------------|---------|---------|-----------|
| Минимум     | 4-8 ч   | 2-4 ч   | 1.5-2.5 ч |
| Максимум    | 24-48 ч | 12-24 ч | 8-16 ч    |

Примечание: Точное время устанавливается в момент тестирования.

■ Равномерно, без пропусков, нанести слой грунтовочного состава на основание при помощи распылителя, резинового скребка, кисти или нейлонового валика с рекомендуемым расходом: не более 0.1-0.20 кг/м<sup>2</sup> — на один слой. Фактический расход определяется эмпирическим путем и зависит от степени пористости основания. ВНИМАНИЕ! избыточный расход в один слой может приводить к образованию микропузырьков в покрытии, особенно при работе во влажных условиях, которые снижают адгезию к основанию и прочностные характеристики покрытия. Хорошо загрунтованная поверхность выглядит слегка глянцевой.

■ При необходимости обеспечить посыпку грунтовочного слоя прокаленным сухим кварцевым песком с гранулометрическим составом зерен 0.1-0.6 мм — для увеличения адгезии покрывных слоев и повышения прочности при сдвиге.

■ Нанести покровные (полиуретановую или полимочевинную гидроизоляцию, эпоксидные, полиуретановые или другие полимерные покрытия полов, клеевые составы и проч.) слои через 2-4 ч после нанесения грунтовочного состава.

■ Последний цветной слой покрытия изготавливается на месте применения путем добавления в полиуретановую основу **EVOCOL PRIMER ECO** пигментной пасты в пропорции от 1:8 до 1:10. Для достижения однородного цвета покрытия на всей площади поверхности основания необходимо: а) строго соблюдать пропорцию смешивания, взвешивая компоненты на весах; б) тщательно их перемешивать в рабочей емкости, рассчитанной на массу 10-20 кг, используя дрель с винтовой насадкой; в) сразу раскатывать приготовленный материал тонким слоем по поверхности (материал нельзя держать более 30 мин. в открытой таре. Если после нанесения цветного слоя остаются проплешины или цветной слой оказался слишком тонким, то необходимо нанести второй цветной слой до достижения желаемого результата.

■ На готовом покрытии (через 24 ч) можно наносить любую разметку, используя полиуретановую основу и совместимые пасты различных цветов.

### Меры безопасности при работе

■ Материал не содержит органические растворители. Персонал, при работе с материалом, должен быть обеспечен индивидуальными средствами защиты — спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности.

■ Обеспечить вентиляцию в закрытом помещении.

■ Не производить сварочные работы, не пользоваться открытым огнем.

■ Не допускать попадание материала на открытые участки кожи, глаза и рот.



## ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1

E-mail: [mail@evocol.ru](mailto:mail@evocol.ru)

[www.evocol.ru](http://www.evocol.ru)

- При попадании материала на слизистую оболочку или в глаза — немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- При попадании материала на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.
- Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов производится в соответствии с требованиями действующего законодательства.

### Очистка оборудования и инструмента

- После окончания работ оборудование и инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей — ксилола, сольвента, ацетона.
- Отвержденный материал удаляется только механически; при невозможности — выдержать загрязненный инструмент под слоем метиленхлорида не менее 24 часов, затем загрязнение удалить механически.

### Условия транспортирования и хранения

- Транспортирование и хранение материала должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 9980.5. Перевозка осуществляется всеми видами транспортного средства крытого типа при температуре не ниже +5<sup>0</sup>С и не выше +30<sup>0</sup>С. В случае транспортировки и хранения материала при отрицательных температурах происходит нарастание вязкости; перед применением материал следует выдержать в теплом сухом помещении не менее 24 часов.
- Хранение материала производится в герметично закрытой упаковке в складских сухих помещениях, исключающих попадание влаги, прямых солнечных лучей, при температуре от +5<sup>0</sup> до +30<sup>0</sup>С. Внимание! Открытую упаковку с материалом хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ!
- Гарантийный срок хранения материала — 6 месяцев со дня изготовления при соблюдении потребителем условий хранения. По истечении срока годности применение материала возможно только после подтверждения его свойств на соответствие требованиям ТУ.
- После окончательного отверждения грунтовочный состав является полностью безопасным и разрешен в качестве первого слоя в составе систем полимерных бесшовных покрытий пола или деревянных и прочих в общественных, жилых и производственных помещениях.

### Химическая стойкость отвержденного грунт-покрытия EVOCOL PRIMER ECO (испытания образцов в указанных средах - 30 дней при +20<sup>0</sup>С)

|                                            |   |                                                                     |     |
|--------------------------------------------|---|---------------------------------------------------------------------|-----|
| Растворы серной, соляной кислот, 10%       | + | Метиленхлорид, этил-, бутилацетат, ацетон, четыреххлористый углерод | -   |
| Вода                                       | + | Раствор поваренной соли, 10%                                        | +   |
| Этиловый спирт, 50%                        | + | Фосфорная кислота, 10%                                              | +   |
| Муравьиная, уксусная, молочная кислоты, 5% | + | Дизельное топливо, моторное масло, бензин                           | +   |
| Раствор гидроксида натрия, 20%             | + | Раствор сахара, 30%                                                 | +   |
| Водный раствор аммиака, 5%                 | + | Бензол, толуол, ксилол                                              | +/- |



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ  
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1

Е-mail: [mail@evocol.ru](mailto:mail@evocol.ru)

[www.evocol.ru](http://www.evocol.ru)

---

**Дополнительная информация:**

Рекомендуем применять клей для вышеуказанных областей применения. Наши рекомендации основаны на нашем опыте, однако мы рекомендуем проводить качественные испытания в полном объеме требований, предназначенных для определения пригодности для данной конкретной задачи.