



ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО "ТПК ЭВОЛЮЦИЯ"

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

EVOCOL D300NHV

Область применения:

Клей для твердых и мягких пород древесины с повышенной водостойкостью.

Химическая основа:

Клей на основе специальной дисперсии.

Особенности применения:

Рекомендуется для склеивания дверей, окон, мебели, находящихся в сырых помещениях. Также подходит для монтажного склеивания конструкций из древесины, устойчивых к продолжительному воздействию повышенной влажности и проточной воды. Применим для склеивания ламелей как по пласти, так и при сращивании по длине. Клей рекомендуется для склеивания HPL плит по пласти. Специально рекомендуется для прессов ТВЧ. Возможность склеивания в плохо отапливаемых помещениях. НЕ ОКРАШИВАЕТ ШОВ!!!

Способ нанесения клея: вальцы, ракель, гребенка.

Физико-химические технические характеристики:

Прозрачный клеевой шов, высокая прочность клеевого шва для мягких и твердых пород древесины.

Динамическая Вязкость (Brookfield RVT, 23°C):	11000 -13000 мПа·с
Содержание сухого остатка:	50-52%
Расход клея:	120-200 г/м²
Время открытой выдержки*:	6-9 минут
Минимальное рекомендуемое Время прессования 18-20°C *, **:	10-15 минут
Давление прессования:	0.3 -0.7 Н/мм²
Концентрация водородных ионов (РН):	3.8 - 5.0
Клеящая способность (прочность на разрыв, дерево):	100 кг/см²
Минимальная температура пленкообразования:	+6°C
Влажность склеиваемой древесины:	10-14%
Рекомендуемая относительная влажность воздуха:	60-70%

*Время открытой выдержки и время прессования зависят от температуры и влажности воздуха, вида древесины, толщины клеевого слоя и влажности древесины.

**При использовании древесины с внутренними напряжениями, высокой влажностью или пониженной впитывающей способностью рекомендуется увеличить продолжительность прессования.

Хранение и переработка:

Конечная водостойкость клеевых соединений достигается через 7 суток. Для деталей оборудования, соприкасающихся с клеем, рекомендуется нержавеющая сталь не ниже 12Х18Н10Т или нейтральные пластмассы (например, тефлон, полипропилен или полиамид). Следует избегать контакта клея с такими металлами, как коррозионное железо, цинк, медь, латунь, алюминий. Все работы с клеем проводить в резиновых перчатках. Хранить в плотно закрытых упаковках. Рекомендуется переработать клей в течение 6 месяцев. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ - температура хранения от + 5°C до +30°C!

Эксплуатационная и экологическая безопасность:

Пожара – взрыва безопасен. Нетоксичен. Следует избегать ненужного контакта с клеем.

Очистка оборудования и инструментов:

Невысохшие пятна клея легко очищаются водой. Высохший клей рекомендуется удалять растворителем, например, EVOCLEAN 25.

Дополнительная информация:

Рекомендуем применять клей для вышеуказанных областей применения. Наши рекомендации основаны на нашем опыте, однако мы рекомендуем проводить качественные испытания в полном объеме требований, предназначенных для определения пригодности для данной конкретной задачи.