



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

EVOCOL L11WA MV/1PF/2BS/50KAP

Область применения:

Дисперсионный клей для каширования нелакированного картона, гофрокартона и микрогофрокартона. Применяется для автоматических и полуавтоматических линий и ручных линий, а также для склеивания клапанов коробов из картона, гофрокартона и микрогофрокартона при нанесении диском.

Химическая основа:

Модифицированный сополимерный пластифицированный клей на основе ПВА. (поливинилацетата).

Особенности применения:

Клей имеет высокую первоначальную скорость схватывания и обеспечивает пониженный расход, который дает допустимую влажность склеенных материалов и отсутствие коробления материалов. Применим для пищевой упаковки. Не разбрызгивается на валу на средних скоростях.

Физико-химические технические характеристики:

Условная вязкость по кружке ВМС:	18 - 25 сек
Динамическая Вязкость (Brookfield RVT 4/20):	2500 - 3500 мПа·с
Содержание сухого остатка:	24-26 %
Концентрация водородных ионов (РН):	4.0 - 6.0

Способ нанесения клея: вал, диск.

Хранение и переработка:

Хранить в плотно закрытых упаковках. Рекомендуется переработать клей в течение 6 месяцев. Избегать длительного попадания солнечных лучей. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ - температура хранения не ниже +1 °С! Оптимальная температура хранения +(15÷25) °С.

Очистка оборудования и инструментов:

Невысохшие пятна клея легко очищаются водой. Высохший клей рекомендуется удалять растворителем, например, EVOCLEAN 25.

Дополнительная информация:

Рекомендуем применять клей для вышеуказанных областей применения. Наши рекомендации основаны на нашем опыте, однако мы рекомендуем проводить качественные испытания в полном объеме требований, предназначенных для определения пригодности для данной конкретной задачи.