



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО «ТПК ЭВОЛЮЦИЯ»**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
Е-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

EVOCOL 1K-25 GB

Однокомпонентный полиуретановый клей для дерева

Описание	«EVOCOL – 1K-25 GB» представляет собой однокомпонентный полиуретановый клей, отверждаемый влагой воздуха. Применяется для быстрого, особо прочного, водостойкого склеивания деревянных изделий и деревянно-композитных материалов, полученных путем предварительной переработки любой породы древесины. Наносится вручную или любым механическим способом.
Область применения	• Производство профилированного и непрофилированного стенового и оконного бруса. • Производство стеновых и потолочных панелей. • Производство многослойных балок и структурных элементов и модулей из различных пород дерева. • Производство мебельного щита из ламелей массивной древесины. • Производство дверей из клееной древесины. • Производство щитового паркета.
Отличительные свойства	• Обеспечивает долговечное, прочное и водостойкое соединение цельных и многослойных деревянных материалов. • Легко перерабатывается любыми клеенаносящими машинами, включая ручной способ нанесения. • Придает древесине дополнительную конструкционную прочность и климатическую стойкость. • В отвержденном виде абсолютно безвреден для здоровья человека и экологически безопасен.
Расход	• 100–200 г/м ² - в зависимости от пористости поверхностей.
Очиститель	• Метиленхлорид, ацетон, этилацетат, ксилол, нефрас.
Срок хранения	• 6 месяцев в герметичной упаковке при +0°-+30°С.
Упаковка	• Металлические ведра и бочки по 21 и 210 кг. • Контейнер 1100 кг.

Технические характеристики

Цвет	Коричневый	
Сухой остаток	100%	
Значение вязкости: Брукфильд, 50 об/мин , шпиндель №64, +22°С±1°С, мПа*с	7000-9000 мПа*с/600-700 с	
Плотность при +20 °С	1.1 г/см ³	
Открытое время без распыления воды при +10 °С	70-80 минут	
Открытое время без распыления воды при +20 °С	35-45 минут	
Открытое время без распыления воды при +30 °С	12-14 минут	
Рекомендуемая температура нанесения	+15° - +25°С	
Время набора технологической прочности при +20 °С	85-95 минут	
Время набора эксплуатационной прочности	24 часа	
Прочность при сдвиге клееного изделия (ГОСТ 14759)	Твердые породы	25 МПа



**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”**

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

Инструкция по применению

Способ нанесения	• Ручной – полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем, роликом с ковшиком. • Механизированный – автоматической клеенаносящей машиной, обеспечивающей струйное нанесение через «кларнет» (распределительная трубка с отверстиями), пневмо- или безвоздушным распылением.
Подготовка поверхностей к склеиванию	• Остаточная влажность древесины не должна превышать 15%. • Поверхность древесины не должна содержать пыль и составы, ухудшающие качество склеивания – масляные и жировые загрязнения.
Нанесение	• Подключить, в случае механического способа нанесения, упаковку с клеем к клеенаносящему узлу. В целях оптимизации автоматической подачи клея необходимо, особенно если клеевой состав перед применением находился достаточно долго в зоне воздействия отрицательных температур, приведение вязкости к нормированным значениям, выдерживая упаковку с клеем при комнатной температуре не менее 24 часов. • Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей с расходом 100-200 г/м². • Совместить склеиваемые поверхности в течение 23-25 минут от момента нанесения клея. ВНИМАНИЕ: точное значение открытого время должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея). • Поместить склеиваемые поверхности под нагрузку или в пресс с равномерным удельным давлением 0,6-0,8 МПа (6–8 кг/см²). • Обеспечить нормированное при +20⁰С – 85-95 минут – время выдержки склеиваемых материалов под регламентированной нагрузкой. ВНИМАНИЕ: точное время набора технологической прочности должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея). • Снять нагрузку, освободить пространство прессы от склеенных изделий. После набора клеем технологической прочности склеенные изделия могут подвергаться дополнительной переработке. • Для полного набора клеем прочности изделия выдержать при +20⁰С не менее 24 часа.

Примечание: открытое время клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.

Меры предосторожности:

При работе с клеем избегать вдыхания его паров, попадания в глаза и на кожу.

При попадании в глаза необходимо немедленно промыть открытые глаза большим количеством проточной воды в течение нескольких минут и обратиться к врачу. При попадании на кожу – сразу же смыть большим количеством воды с мылом. В недостаточно проветриваемых помещениях необходимо работать в респираторах. При температурах применения, превышающих 40⁰С, рабочее место должно быть обеспечено принудительной вентиляцией.