



ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

EVOCOL EX48/L

Область применения:

Клей предназначен для склеивания лакированных и нелакированных типов картона, вклейки окошек из коронированных РЕ, PET, BOPP в картонные коробки, а также для холодной ламинации пленок РЕ, PET, BOPP на мелованные и немелованные типы картонов. Адгезив работает хорошо при фальце склейке коробок с покрытиями УФ – лака, ВД – лака и акрилового лака. В полиграфии клей рекомендован для задач проклейки форзаца из плохо впитывающих материалов, вставки блока в крышку.

Химическая основа:

Модифицированный клей на основе сополимерной дисперсии ЭВА.

Особенности применения:

Высокая начальная и последующая адгезия благодаря высокому содержанию синтетической дисперсии, хорошо подходит для высокоскоростного автоматического оборудования. Клей применим для пищевой упаковки и отличается длинным временем открытой выдержки.. Перед тестами клея при переходе с других клеевых систем, рекомендуется промыть клеевую систему теплой водой. Клей применим для упаковки в пищевой промышленности (вне контакта с пищевыми продуктами) согласно СГР (№ ВУ.70.06.01.008.Е.002629.06.19 от 17.06.2019 и произведен по ТУ 20.52.10-003-79308729-2024

Физико-химические технические характеристики:

Динамическая Вязкость (Brookfield RVT 4/20):	2500 - 3000 мПа·с
Содержание сухого остатка:	53-54%
Концентрация водородных ионов (РН):	7.0 – 8.5

Способ нанесения клея: диск, вал.

Хранение и переработка:

Хранить в плотно закрытых упаковках. Рекомендуется переработать клей в течение 6 месяцев. Избегать долговременного попадания солнечных лучей. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ - температура хранения не ниже + 5°C! Оптимальная температура хранения +(15-25) °С.

Очистка оборудования и инструментов:

Остатки клея с оборудования очищаются растворителем EVOCLEAN 25, не дожидаясь полного высыхания.

Дополнительная информация:

Рекомендуем применять клей для вышеуказанных областей применения. Наши рекомендации основаны на нашем опыте, однако мы рекомендуем проводить качественные испытания в полном объеме требований, предназначенных для определения пригодности для данной конкретной задачи.