ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”
Адрес:111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

EVOCOL 1K-10 MET

Однокомпонентный полиуретановый клей для дерева

Описание	**EVOCOL – 1K-10 MET** представляет собой однокомпонентный высоковязкий полиуретановый клей, отверждаемый влагой воздуха. Применяется для быстрого, особо прочного, водостойкого склеивания деревянных изделий и деревянно-композитных материалов, полученных путем предварительной переработки любой породы древесины. Наносится вручную или любым механическим способом.
Область применения	• Производство профилированного и непрофилированного стенового и оконного бруса. • Производство стеновых и потолочных панелей. • Производство многослойных балок и структурных элементов и модулей из различных пород дерева, а также балок опалубки. • Производство мебельного щита из ламелей массивной древесины. • Производство дверей из клееной древесины. • Производство щитового паркета и инженерной доски.
Технологические особенности	• Обеспечивает долговечное, прочное и водостойкое соединение цельных и многослойных деревянных материалов. • Легко перерабатывается любыми клеенаносящими машинами, включая ручной способ нанесения. • Придает древесине дополнительную конструкционную прочность и климатическую стойкость. • В отвержденном виде абсолютно безвреден для здоровья человека и экологически безопасен.
Расход	• 150–200 г/м^2 - в зависимости от пористости поверхностей.
Очиститель	• Метиленхлорид, ацетон, этилацетат, ксилол, нефрас.
Срок хранения	• 6 месяцев в герметичной упаковке при +15^0-+25^{0}С.
Упаковка	• Металлические ведра и бочки по 22 и 220 кг. • Контейнер 1100 кг.

Технические характеристики

Цвет		Коричневый
Сухой остаток		100%
Значение вязкости: Брукфильд, 50 об/мин , шпиндель №64,+22°С±1°С, мПас*с		6500-9000 мПа*с/350-600 с
Плотность при +20 ° С		1,1 г/см^3
Открытое время при +20 °С		9-11 минут
Рекомендуемая температура нанесения		+15^0 - +25^{0}С
Время набора технологической прочности при +20 °С		20-30 минут
Время дальнейших операций по обработке изделия после прессования при +20 °С, через		1.5 часа
Время набора эксплуатационной прочности		24 часа
Прочность при сдвиге клееного изделия (ГОСТ 14759)	Твердые породы	11 МПа

ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
ООО “ТПК ЭВОЛЮЦИЯ”
Адрес:111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

Инструкция по применению

Способ нанесения	• Ручной – полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем, роликом с ковшиком. • Механизированный – автоматической клеенаносящей машиной, обеспечивающей струйное нанесение через «кларнет» (распределительная трубка с отверстиями), пневмо- или безвоздушным распылением.
Подготовка поверхностей к склеиванию	• Остаточная влажность древесины не должна превышать 12%. • Поверхность древесины не должна содержать пыль и составы, ухудшающие качество склеивания - масляные и жировые загрязнения.
Нанесение	• Подключить, в случае механического способа нанесения, упаковку с клеем к клеенаносящему узлу. В целях оптимизации автоматической подачи клея необходимо, особенно если клеевой состав перед применением находился достаточно долго в зоне воздействия отрицательных температур, приведение вязкости к нормированным значениям, выдерживая упаковку с клеем при комнатной температуре не менее 24 часов. • Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей с расходом **150-250 г/м^2**. • Совместить склеиваемые поверхности в течение **9-11 минут** от момента нанесения клея. **ВНИМАНИЕ:** точное значение открытого время должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея). • Поместить склеиваемые поверхности под нагрузку или в пресс с равномерным удельным давлением **0,6-0,8 МПа (6–8 кг/см^2)**. • Обеспечить нормированное при +20^{0}С – **20-30 минут** – время выдержки склеиваемых материалов под регламентированной нагрузкой. **ВНИМАНИЕ:** точное время набора технологической прочности должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея). • Снять нагрузку, освободить пространство пресса от склеенных изделий. После набора клеем технологической прочности склеенные изделия могут подвергаться дополнительной переработке. • Для полного набора клеем прочности изделия выдержать при +20 ^{0}С не менее 12-24 час.

Примечание: открытое время клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.

Меры предосторожности:

При работе с клеем избегать вдыхания его паров, попадания в глаза и на кожу.

При попадании в глаза необходимо немедленно промыть открытые глаза большим количеством проточной воды в течение нескольких минут и обратиться к врачу. При попадании на кожу – сразу же смыть большим количеством воды с мылом. В недостаточно проветриваемых помещениях необходимо работать в респираторах. При температурах применения, превышающих 40^{0}С, рабочее место должно быть обеспечено принудительной вентиляцией.