



C.P.C.E.E.R. UNDA DE ENTENDAS
CORRESPONDENCIA

Fecha: 02 JUL 2018

Registro N°: 64569

C. del Uruguay, 26 de junio de 2018

Resolución N° 10/18

Visto:

La realización del XXII Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas a realizarse en San Juan los días 27 y 28 de septiembre próximo, y

Considerando

Que el mencionado evento reúne a profesionales de todo el país,

Que disertarán prestigiosos profesionales especialistas en temas relacionados con las distintas ramas del ejercicio profesional,

Que se analizarán cuestiones relacionadas con la formación de los profesionales por parte de las universidades, y

Que el anterior considerando tiene singular importancia en momentos en los que la carrera de Contador Público se apresta a ser evaluada por CONEAU

El Decano de la Facultad de Ciencias Económicas

Resuelve

Artículo 1°: Declarar de interés académico XXII Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas a celebrarse en San Juan los días 27 y 28 de septiembre próximo

Artículo 2°: Comuníquese y, oportunamente, archívese.



CR. MARCELO GRANILLO
DECANO
FACULTAD CS. ECONOMICAS

8 de junio 522 - (E3260ANJ) Concepción del Uruguay - Entre Ríos - Argentina
Tel./Fax: 00 54 3442 - 425606 / 427721 - Int. 216 / 422969

economicas@hotmail.com - fce@ucu.edu.ar

UCU

*Informe a FACPCE
6 jun
03/07/2018*