

	INSTRUCCIÓN TÉCNICA TÍTULO: Instalación, montaje, desmontaje TLK 130 - TLK 131	CÓDIGO SIU2050	Revisión 02
		Origen I	Parte I
		Fecha creac. 2001	Fecha rev. 23.11.12

CARACTERÍSTICAS

Capacidad de transmisión de par alta.
Aplicación económica.

Tiempo de montaje reducido.
Óptima perpendicularidad eje-moyú.

MONTAJE

Limpiar cuidadosamente las superficies de contacto del eje y moyú, aplicando una ligera película de aceite.

Introducir la unidad de fijación en el alojamiento del moyú, introducir el eje y apretar los tornillos gradual y uniformemente en cruz hasta alcanzar el par de apriete **Ms** indicado en la tabla. Los valores de **Ms** y **F ax** indicados en las tablas son calculados para un montaje con aceite.

Atención: No utilizar **bisulfuro de Molibdeno** u otras grasas que reduzcan el coeficiente de rozamiento.

DESMONTAJE

Aflojar los tornillos e introducirlos en los agujeros de desmontaje, apretándolos de modo gradual y uniformemente en cruz, hasta que el cono posterior quede desbloqueado. En caso de reutilización, aplicar aceite a los tornillos y a los agujeros roscados.

TOLERANCIA, RUGOSIDAD

Un buen acabado en máquina-herramienta es suficiente.

Rugosidad máx. admisible:

R_t max 16 µm

Tolerancia máx. admisible:

eje h8

moyú H8

CONCENTRICIDAD

Los tipos TLK130, TLK131 son **autocentrantes**.

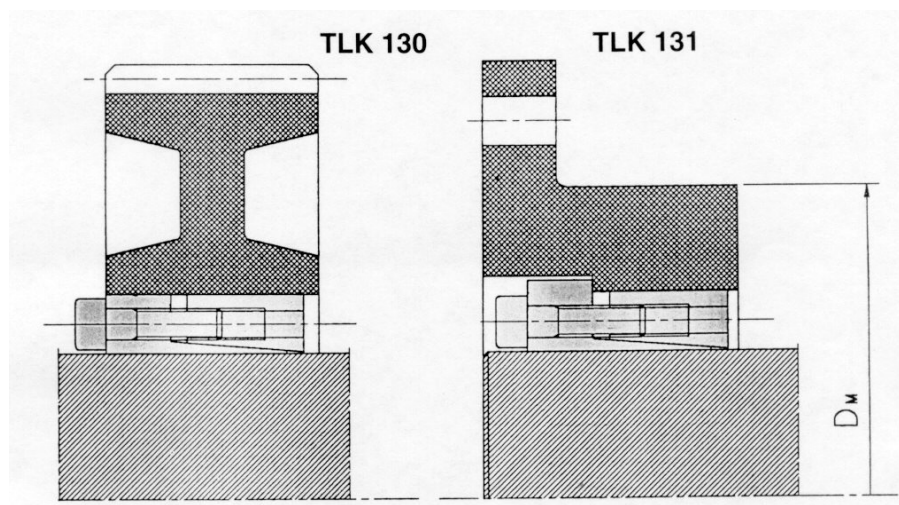
REFERENCIA AXIAL

TLK130: durante el apriete de los tornillos, el moyú tiene un ligero desplazamiento axial respecto del eje.

TLK131: durante el apriete de los tornillos, el moyú no tiene ningún desplazamiento axial respecto del eje.

CALCULO DEL D_M

La presión **P_n** existente sobre el moyú puede ser comparada a la presión interna sobre un cilindro de pared gruesa. Para el cálculo de D_M, ver pag. 32





INSTRUCCIÓN TÉCNICA

TÍTULO: Instalación, montaje, desmontaje
TLK 130 - TLK 131

CÓDIGO
SIU2050

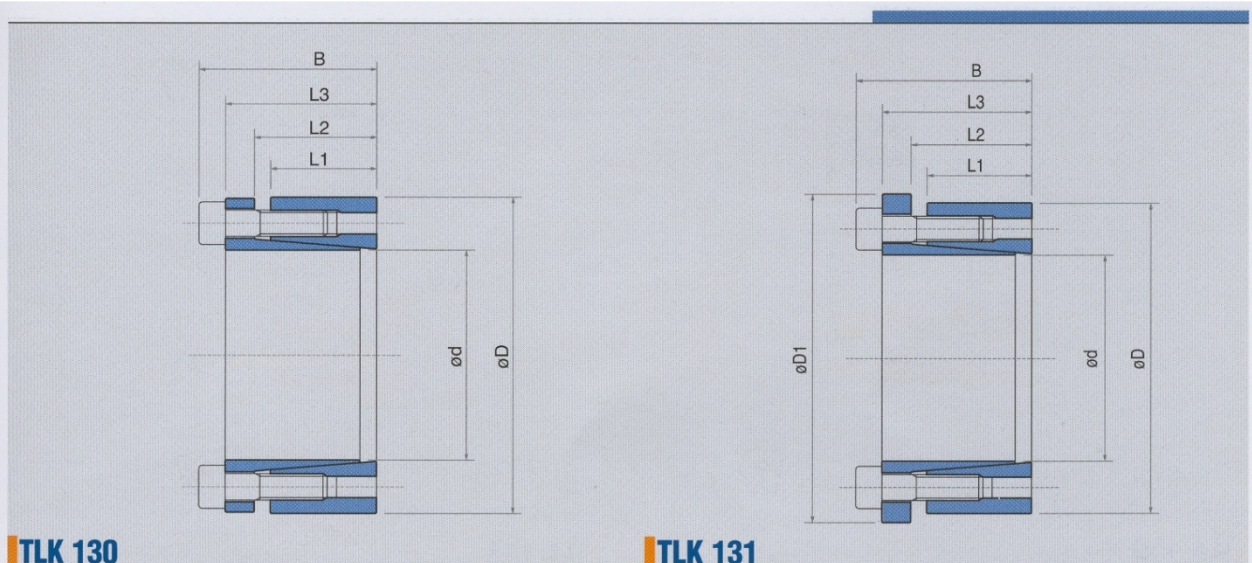
Origen
I

Fecha creac.
1995

Revisión
02

Parte
I

Fecha rev.
23.11.12



TLK 130

TLK 131

TLK 130

TLK 131

					Solo TLK 131	Tornillos de apriete		Par	Fuerza axial	Presiones superficiales sobre		Peso	Par	Fuerza axial	Presiones superficiales sobre		Peso
						DIN 912	Par de apriete			Eje	Moyú				Eje	Moyú	
dxD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	B mm	D1 mm	12,9 Nr x tipo	Ms Nm	Mt Nm	F ax KN	Pw N/mm²	Pn N/mm²	Kg	Mt Nm	F ax KN	Pw N/mm²	Pn N/mm²	Kg
20 x 47	26	30	41	47	53	6 x M6	17	540	54	280	120	0,4	330	34	175	75	0,5
22 x 47	26	30	41	47	53	6 x M6	17	600	54	255	120	0,4	370	34	160	75	0,5
24 x 50	26	30	41	47	56	6 x M6	17	650	54	235	115	0,4	400	34	145	70	0,5
25 x 50	26	30	41	47	56	6 x M6	17	680	54	225	115	0,4	420	34	140	70	0,5
28 x 55	26	30	41	47	61	6 x M6	17	760	54	200	105	0,5	470	34	125	65	0,6
30 x 55	26	30	41	47	61	6 x M6	17	820	54	185	105	0,5	510	34	115	65	0,6
32 x 60	26	30	41	47	66	8 x M6	17	1160	73	235	125	0,6	720	45	145	80	0,7
35 x 60	26	30	41	47	66	8 x M6	17	1270	73	215	125	0,5	790	45	135	80	0,6
38 x 65	26	30	41	47	71	8 x M6	17	1380	73	200	115	0,6	860	45	125	70	0,8
40 x 65	26	30	41	47	71	8 x M6	17	1450	73	190	115	0,6	900	45	120	70	0,6
42 x 75	30	35	49	57	81	6 x M8	41	2130	101	215	120	1	1320	63	135	75	1,2
45 x 75	30	35	49	57	81	6 x M8	41	2280	101	200	120	1	1410	63	125	75	1,1
48 x 80	30	35	49	57	86	6 x M8	41	2430	101	190	115	1,1	1510	63	120	70	1,3
50 x 80	30	35	49	57	86	6 x M8	41	2530	101	180	115	1	1570	63	110	70	1,1
55 x 85	30	35	49	57	91	8 x M8	41	3700	135	220	140	1,1	2310	84	135	90	1,2
60 x 90	30	35	49	57	96	8 x M8	41	4000	135	200	135	1,2	2520	84	124	85	1,3
65 x 95	30	35	49	57	102	8 x M8	41	4380	135	185	125	1,3	2730	84	115	80	1,4
70 x 110	40	45	59	69	117	8 x M10	83	7500	214	205	130	2,2	4650	133	125	80	2,5
75 x 115	40	45	59	69	122	8 x M10	83	8000	214	190	125	2,5	5000	133	120	80	2,6
80 x 120	40	45	59	69	127	8 x M10	83	8560	214	180	120	2,6	5330	133	110	75	2,8
85 x 125	40	45	59	69	132	10 x M10	83	11370	268	210	145	2,8	7080	167	130	90	2,8
90 x 130	40	45	59	69	137	10 x M10	83	12000	268	200	135	2,7	7500	167	125	85	3
95 x 135	40	45	59	69	142	10 x M10	83	12600	268	190	130	2,9	7900	167	115	85	3
100 x 145	46	52	68	80	153	8 x M12	145	15580	312	180	125	3,9	9700	194	115	80	5,5
110 x 155	46	52	68	80	163	8 x M12	145	17100	312	165	115	4,2	10650	194	100	75	4,8
120 x 165	46	52	68	80	173	10 x M12	145	23370	390	190	135	4,8	14550	243	120	85	5,5
130 x 180	46	52	68	80	188	12 x M12	145	30380	467	210	150	5	18950	291	130	95	6
140 x 190	50	57	76	90	199	8 x M14	230	29900	428	165	120	6,5	18650	267	100	75	7,5
150 x 200	50	57	76	90	209	10 x M14	230	40000	535	190	145	7	25000	333	120	90	7,7
160 x 210	50	57	76	90	219	10 x M14	230	42750	535	180	135	7	26650	333	110	85	8
170 x 225	50	57	76	90	234	12 x M14	230	54500	641	200	150	8,5	34000	400	125	95	9,8
180 x 235	50	57	76	90	244	12 x M14	230	57700	641	190	145	9	36000	400	120	90	9,8

Para diámetros mayores o en pulgadas, por favor contáctenos

ATENCIÓN: Es posible disminuir el par de apriete de los tornillos Ms hasta un 60% del valor indicado en la tabla.
De igual manera Mt, F ax, Pw y Pn disminuyen proporcionalmente.