

**Niedziela Palmowa** zmusza chrześcijanina do rachunku sumienia z podejścia do sukcesów doczesnych. Chrystus świadomie zrezygnował z jakiegokolwiek formy publicznego świętowania sukcesów. Wjazd do Jerozolimy nie miał nic z triumfalizmu. Wkraczał Król Pokoju — ale nie dokonał tego ani na wielbłądzie, ani na koniu, ani w powozie. Nie towarzyszyła Mu armia. Nie miał straży ani dworu. Jechał na osle, i to pożyczonym. To mniej więcej tak, jakby dziś jechał na rowerze, i to nie swoim... Jezus wyraźnie zakpił z tryumfalnego wjazdu Mesjasza do stolicy. Nie na taki tryumf czekali Żydzi. Nie na taki!

Skorzystajmy na czas ze **SPowiedzi**, aby przynajmniej od **W. Czwartku** przyjmować **Komunię św.**



**Spowiedź. - DOROSLI -**  
Kobiety: pon. 8-9.00 i wtorek 15.-17.30  
Mężczyźni: środa 8.-9.00 i 15.-17.30; 19.00 –20.00

### Triduum Paschalne:

**W W Czwartek** obchodzimy pamiątkę Ostatniej Wieczery, ustanowienia Eucharystii i kapłaństwa. Weźmy udział we Mszy św. Wieczery Pańskiej i adoracji w ciemnicy

**W. W Piątek**, dzień śmierci Pana Jezusa, zachowujemy **ścisły post**. Zadbajmy w rodzinach o klimat powagi. Zrezygnujmy z niestosownej muzyki i programów telewizyjnych. Członków Apostolstwa Trzeźwości prosimy o modlitwę i post w int. trzeźwości.

**W W. Sobotę** przychodzimy na Adorację do Bożego Grobu.

Do poświęcenia Pokarmów wielkanocnych( 16.00) wstrzymujemy się od jedzenia mięsa.

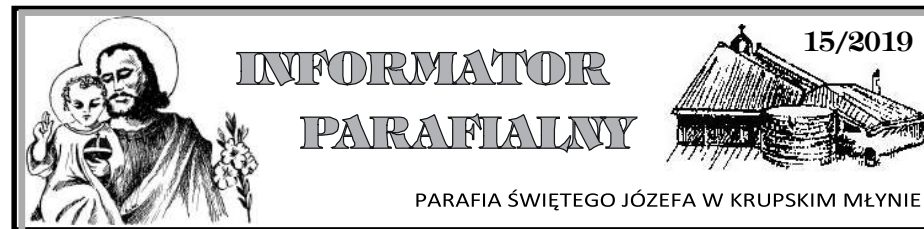
**O 21.30** rozpocznie się główne nabożeństwo roku kościelnego —

**Liturgia Zmartwychwstania** - przynosimy **świece ( okapnik!)**

**Parafianom i Gościom** życzymy owocnego uczestnictwa w obchodach **Męki Pańskiej** i **Zmartwychwstania**, uświęcającej **Łaski** z rozważania **Słowa Bożego** i przyjmowania **Wielkanocnych sakramentów**.

Dziękujemy za sprzątanie kła i obejścia, przygotowanie śpiewów, dekoracji, gablotek, paczek z naszych darów (zespół Caritas)

**Konto bankowe Parafii:** Rzymskokatolicka Parafia św. Józefa, Bank Spółdzielczy Tworóg, nr: **49 8466 0002 0000 2701 2000 0001**



## NIEDZIELA PALMOWA MĘKI PAŃSKIEJ KRUPSKI MŁYN, 14 KWIETNIA 2019



### CZYTANIA NIEDZIELNE

1/ Iz 50, 4-7; Chrystus nie zasłonił twarzy przed zniewagami

Ref: **BOŻE MÓJ, BOŻE, CZEMUŚ MNIE OPUŚCIŁ?**

2/ Flp 2, 6-11; Chrystus uniżył siebie - Bóg Go wywyższył.

3/ Łk 22, 14-23; Męka Pańska



MSZE ŚW. 14.04: 7.30 i 10.30; G. ZALE WYPADNĄ !

**Spowiedź. Kl. podst. i gimn.)**  
**W. Poniedz. 17.00,**  
**Młodzież 18.30**  
**Dorośli > s. 4**

**W. Poniedziałek 15.04.2019**

- 13.00 Pogrzeb śp. Krzysztofa Gawrona  
18.00 1/ Z podzięk. za łaski, z prośbą o bl. i opiekę MB i o Dary Ducha sw. w rodzinie Szreniawa, Gawlik  
2/ Za + ojca Reinholda Gad, matkę Stefanię, Gertrudę Gad, ++ z rodzin Gad, Mielczarek, Pigulla, Murek, + Władysławę Lisiecką.

**W. Wtorek 16.04.2019**

- 7.00 Za ++ z zaleceń/wypominek  
18.00 Za + Romualda Brudzińskiego i za + Jana Pawlaka (w r. sm.), o dar życia wiecznego.

**W. Środa 17.04.2019**

- 18.00 1/ Za + męża Jana Stolarskiego, rodz. Pelagię i Konstantego Skalińskich, teściów Janinę i Tadeusza Stolarskich, Wiktora Sier, pokr.  
2/ Za + męża Krzysztofa Gawron, ++ rodziców Stanisławę i Wincentego, braci Jana i Jerzego, o radość życia w.

**Wielki Czwartek 18.04.2019**

- 7.30 **Udzielanie Komunii św. ( dla osób nie mogących brać udziału we Mszy Wieczery Pańskiej)**  
18.00 **MSZA ŚW. WIECZERZY PAŃSKIEJ:**  
1/ Za Parafian i za kapłanów; 2/ Za Pomocników Komunii św.



**Wielki Piątek 19.4.2019; Post ścisły!**

- 8.30 Ciemna Jutrznia (według książeczki *Zwycięzca śmierci*)  
18.00 **OBRZĘDY WIELKOPIĄTKOWE,**  
Adoracja przy B. Grobie



**Wielka Sobota 20.04.2019**

- 8.30 Ciemna Jutrznia  
9.00 Adoracja przy B. Grobie (do 15.45); **skarbonki!**  
16.00 **Poświęcenie pokarmów Wielkanocnych**  
21.30 **WIGILIA PASCHALNA (LITURGIA ŚWIATŁA, SŁOWA, CHRZTU, EUCHARYSTII): 1/ Za Parafian.**



**NIEDZIELA ZMARTWYCHWSTANIA; 21.04.2019**

- 7.30 Za ++ członków Żywego Różańca  
10.30 O Zdrowie i opiekę Anioła Stróża dla Szymona z okazji 1 r urodzin i chrztu oraz o B. bł. w rodzinie Przegrada  
15.15 **UROCZYSTE NIESZPORY**



**OGŁOSZENIA: Odwiedziny chorych - Wielka Środa od 9.30**

1. Zaplanujmy zajęcia, by do W. Czwartku skorzystać ze spowiedzi ( plan )> s. 4
2. i w pełni uczestniczyć w nabożeństwach Wielkich Dni.
2. **Przygotowanie ciemnicy i Bożego Grobu:** wtorek 16.00
3. Komunia św. Chorych w Święta - prosimy zgłaszać!
4. **W W Tygodniu szczególnie starannie przestrzegajmy porządku podchodzenia do Komunii św.: od pierwszych ławek i do ucałowania krzyża (W. Piątek): służba ołtarza, chór, wierni zajmujący miejsca stojące poczynając od mężczyzn. Wierni zajmujący miejsca siedzące niech ucałują krzyż po procesji do Bożego Grobu (gdy śpiewamy Gorzkie żale) lub w Wielką Sobotę.**
5. Ciemne jutrznie: W W. Piątek i W. Sobotę o 8.30 zapraszamy na modlitwę brewiarzową (według Zwycięzcy Śmierci)
6. **Ofiara przy B. Grobie** - na B. Grób i miejsca święte w Jerozolimie.
7. **Sprzątanie** w W. Sobotę po pośw. Pokarmów ( 1 grupa i Młodzież).
8. **Zap:** Mariusz Stępień z Tarn. Gór i Sonia Mróz z Kr. Młyna (1)
9. **Czytajmy prasę katolicką! Gość Niedzielny ; Droga krzyżowa (18); Msza Wieczery Pańskiej , W. Piątek i W. Sobota (od24); Gender a teologia (30); Tato.Net (III); KAPLICA W POTĘPIE (VI); Dzień Pański**

**Wielka Sobota Adoracja**

- 9.00 - Dzieci .Komunijne; 9.30 - klasy podst.; (przynosimy skarbonki wielkopostne)  
10.00 - Gimnazjum, kand. do Bierzmowania  
11.00 - Ap. Maryjne; 12.00 - III zakon i żywy różaniec, Klub Seniora  
15.00 - , służba ołtarza, młodzież

**Paschaliki (w sklepiu)**

Książeczka: Zwycięzca Śmierci  
Palmy na Niedz. Palmową,



**W II święto Wielkanocy Msze o 7.30, 9, 11.00; kolekta na KUL**