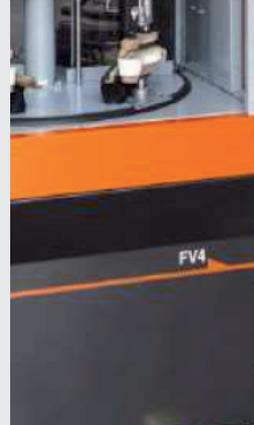


COMAS FV4

SISTEMA AUTOMÁTICO PARA LIJADO Y PERFILADO DE SUELAS



Máquina para el lijado-perfilado por control numérico de los cantos de las suelas. Gracias a la FV4, un proceso que antes era completamente manual como el lijado de las suelas, ahora pasa a hacerse de manera automática. El sistema de control numérico garantiza una calidad y repetibilidad en el proceso. Doble estación de trabajo con procesado de un par para cada ciclo de trabajo y estación, posibilitando una mayor producción por operario. Capacitado para realizar un lijado-perfilado inclinado. El sistema de digitalización integrado, las funciones de talla y la sencilla e intuitiva interfaz gráfica, convierten a la FV4 en una máquina con gran potencial, sencillez de manejo y orientada a alcanzar cotas elevadas de productividad.



DOBLE PUESTO DE TRABAJO

La máquina permite el procesado simultáneo de las dos suelas (par) por ciclo en dos puestos de trabajo, lo que repercute en un incremento de la productividad por operario.

SISTEMA DE DIGITALIZACIÓN

Sencillo sistema de digitalización integrado en la propia máquina. Incorpora un potente programa software con funciones de escalado. Una interfaz muy intuitiva y amigable contribuye a la facilidad de utilización característica del sistema.

COMPONENTE TECNOLÓGICO

La introducción de la tecnología en un tipo de trabajo que con anterioridad era manual supone un patente aumento de la calidad si es comparado con el producto procesado manualmente. Se obtienen unas suelas perfiladas, con un acabado uniforme, incluso con inclinación hasta 16 grados, imposible de alcanzar mediante el uso de cualquier técnica tradicional.

SISTEMA EFICAZ Y VERSÁTIL

Adecuada para un ágil lijado-perfilado de todo tipo de suelas y espesor de las mismas hasta un máximo de 100 milímetros. Posibilidad de lijado inclinado. Desde suelas de cuero, caucho, bloque, hasta suelas de tipo sandwich, cuero-caucho, entre otros.

CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD

Aumento considerable de la productividad gracias al empleo de una máquina de control numérico y operación automática, junto con la doble estación de trabajo capaz de procesar ambas suelas simultáneamente cada una de ellas. Se logra asimismo un equilibrio entre los estándares de calidad de la empresa y la productividad, disminuyendo de modo apreciable la cantidad de saldos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	MÁXIMO ESPESOR DE SUELA (mm)	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)	CONSUMO ELÉCTRICO (kW)	PRODUCTIVIDAD Aprox. (pares/hora)*
COMAS FV4	100	2490x1570x1990	1650	10	200-300

*idea de productividad aprox. dependiendo de la complejidad, materiales, ajustes, etc.
Sujeto a variaciones sin previo aviso - Enero 2017



ATOM SPAIN

ATOM ESPAÑA INT S.L.

SEDE CENTRAL – Avda. Centro Excursionista Eldense, Nave 18, Aptdo 271, 03600 Elda (Alicante) – Tel.: 965 386 244/ Fax: 965 399 236 – info@atom-spain.com

Sucursal – C/ Francesc Layret, 12-14, Nave 30 Pl Sant Ermengol II 08630 Abrera (Barcelona) – Tel.: 936 979 793/Fax: 937701815 – infobarna@atom-spain.com

www.atom-spain.com