

Sagra di San Bartolomeo delle Montagne

22-23

24-25

AGOSTO

2014



provincia
verona

PRO LOCO
SAN BORTOLO

VENERDI' 22 AGOSTO

Dalle 19.00:

**MUSICA IN PIAZZA con
il gruppo BLACKCAT AND
BLUESFEVER e DJ MIC**

DOMENICA 24 AGOSTO

**Ore 10.30: Ss. Messa con processione
del patrono**

Ore 12.00: apertura chioschi

**Dalle 15.00 alle 18.00: intrattenimento
con il MAGO ANGELO e
ANIMAZIONE COUNTRY
con Maestra Vania e Dj FRANK**

**Ore 16.00/18.00: sparo dei
TROMBINI al monumento**

**Ore 21.00: serata danzante con
l'orchestra MARINO E I
BANDANA**

SABATO 23 AGOSTO

Ore 19.30: apertura chioschi

**Ore 21.30: musica con
DJ STEVEN SMITH**

LUNEDI' 25 AGOSTO

**Ore 19.30: apertura
chioschi**

**Ore 21.00: serata con
GLI AMICI DEL
FOLK**

**Ore 23.00: chiusura sagra
con SPARO
NOTTURNO
DEI TROMBINI**

*Durante la manifestazione saranno presenti bancarelle con prodotti tipici.
I chioschi enogastronomici sono all'interno del cortile delle scuole elementari*