

Инженерно-метрологический центр «Микро»

Прибор для контроля щупов

М-020

Паспорт

М-020.000 ПС

Санкт-Петербург

Прибор для контроля щупов (далее прибор) предназначен для контроля толщины и желобчатости щупов в соответствии с МИ1893-88 и образцов толщины методом прямых измерений.

Прибор состоит из стойки С-III с специальным съемным столиком согласно МИ 1893-88 (приложение 1), преобразователя линейных перемещений ЛИР-19А (Госреестр 54714-1) и устройства цифровой индикации.

1. Технические характеристики

Дискретность отсчета, мкм	0,1
Диапазон измерений, мм	0-15
Предел основной допускаемой погрешности, мкм	0,5
Размах показаний, мкм не более	0,2
Измерительное усилие, сН не более	200
Питание переменного тока, В	220 ⁺²² ₋₃₃
Мощность, ВА, не более	20

2. Комплектность

Прибор поставляется в следующей комплектации:

- стойка С-III;
- столик измерительный;
- преобразователь ЛИР- 19А;
- устройство цифровой индикации;
- адаптер;
- арретир;
- паспорт на прибор;
- паспорт и инструкция по эксплуатации на устройство цифровой индикации ЛИР-500;
- свидетельство о первичной поверке преобразователя ЛИР-19А.

3. Подготовка прибора к работе

Установить преобразователь ЛИР-19А в кронштейн стойки С-III и закрепить. Отвернуть измерительный наконечник преобразователя, установить арретир и завернуть наконечник обратно, но только пальцами.

Присоединить кабель преобразователя к устройству цифровой индикации ЛИР-500к в разъем Х1. Вставить разъем адаптера питания в ЛИР-500к.

Прибор готов к работе.

4.Содержание драгоценных металлов

Драгоценные металлы в конструкции прибора отсутствуют.

5. Методы испытаний

Методы испытаний должны соответствовать:

- для стойки С-III МИ 1673-87«Стойки и штативы для измерительных головок. Методика контроля»;

- для преобразователя ЛИР-19А МП 54714-13 «Преобразователи линейных перемещений фотоэлектрические ЛИР-14, ЛИР-15, ЛИР-17, ЛИР-19А, ЛИР-ДА13Б. Методика поверки».

5. Свидетельство о приемке

Прибор для контроля щупов М-020 заводской № _____ соответствует требованиям СТО 258292761-004-2016 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления “ _____ ” _____ 20 ____ г.

М.П.

Контролер ОТК _____

6. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие прибора М-020 требованиям СТО 258292761-004-2016.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Адрес изготовителя: 195251, Санкт-Петербург, ул. Политехническая, д.29. ООО ИМЦ “Микро” тел. (812)591-66-61, e-mail: imcmikro@mail.ru.