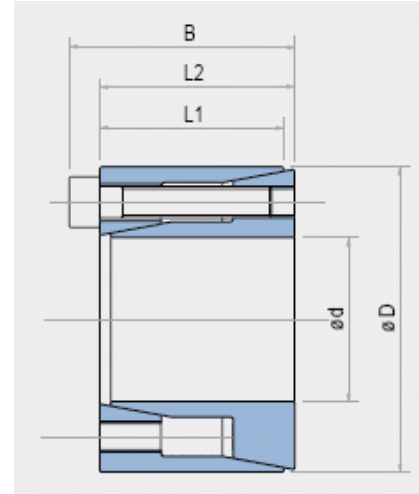
	<b>INSTRUCCIÓN TÉCNICA</b>  TÍTULO: <b>Instalación, montaje, desmontaje TLK 350</b>	<b>CÓDIGO</b> SIU2036	<b>Revisión</b> 00
		<b>Origen</b> 	<b>Parte</b> 
		<b>Fecha creac.</b> 18.02.2014	<b>Fecha rev.</b> 18.02.2014

## Unidad de fijación Autocentrante TLK 350



dxD mm	L1 mm	L2 mm	B mm	Par Mt Nm	Fuerza axial F ax KN	Presiones superficiales sobre		Tomillos de apriete DIN 912 Nr x typo	Par de apriete Ms Nm	Peso Kg
						Eje pw N/mm <sup>2</sup>	Moyú pn N/mm <sup>2</sup>			
6 x 16	10,5	11	13,5	9	3	184	69	3 x M2,5	1,2	0,012
6,35 x 16	10,5	11	13,5	10	3	173	69	3 x M2,5	1,2	0,012
7 x 17	10,5	11	13,5	11	3	157	65	3 x M2,5	1,2	0,013
8 x 18	10,5	11	13,5	12	3	138	61	3 x M2,5	1,2	0,015
9 x 20	12,5	13	15,5	18	4	138	62	4 x M2,5	1,2	0,02
9,53 x 20	12,5	13	15,5	19	4	130	62	4 x M2,5	1,2	0,02
10 x 20	12,5	13	15,5	20	4	124	62	4 x M2,5	1,2	0,019
11 x 22	12,5	13	15,5	22	4	113	56	4 x M2,5	1,2	0,024
12 x 22	12,5	13	15,5	24	4	104	56	4 x M2,5	1,2	0,022
14 x 26	16,5	17	20	42	6	99	53	4 x M3	2,1	0,039
15 x 28	16,5	17	20	44	6	93	50	4 x M3	2,1	0,044
16 x 32	16,5	17	21	83	10,4	152	76	4 x M4	4,9	0,067
17 x 35	20,5	21	25	88	10,4	116	56	4 x M4	4,9	0,09
18 x 35	20,5	21	25	93	10,4	109	56	4 x M4	4,9	0,087
19 x 35	20,5	21	25	99	10,4	104	56	4 x M4	4,9	0,083
20 x 38	20,5	21	26	170	17	161	85	4 x M5	10	0,1
22 x 40	20,5	21	26	187	17	146	80	4 x M5	10	0,11
24 x 47	25	26	32	287	24	153	78	4 x M6	17	0,2
25 x 47	25	26	32	299	24	147	78	4 x M6	17	0,19
25,4 x 47	25	26	32	304	24	144	78	4 x M6	17	0,18
28 x 50	25	26	32	503	36	196	110	6 x M6	17	0,22
30 x 55	25	26	32	539	36	183	100	6 x M6	17	0,27
32 x 55	25	26	32	575	36	172	100	6 x M6	17	0,25
35 x 60	30	31	37	838	48	176	102	8 x M6	17	0,36
38 x 65	30	31	37	910	48	162	95	8 x M6	17	0,43
40 x 65	30	31	37	958	48	154	95	8 x M6	17	0,4
42 x 75	35	36	44	1394	66,3	175	98	6 x M8	41	0,67
45 x 75	35	36	44	1493	66,3	163	98	6 x M8	41	0,63
48 x 80	35	36	44	2124	88,5	204	122	8 x M8	41	0,74
50 x 80	35	36	44	2212	88,5	196	122	8 x M8	41	0,7



	<h1>INSTRUCCIÓN TÉCNICA</h1>	CÓDIGO	Revisión
		SIU2036	00
		Origen	Parte
TÍTULO: <b>Instalación, montaje, desmontaje TLK 350</b>		Fecha creac.	Fecha rev.
		18.02.2014	18.02.2014

## Características

**Capacidad de transmisión de par media alta**  
**Tiempo de montaje reducido**  
**Número de tornillos de apriete reducido**  
**Montaje fácil**

## Montaje

Limpiar cuidadosamente las superficies de contacto del eje y moyú, aplicando una ligera película de aceite. Introducir la unidad de fijación en el alojamiento del moyú, introducir el eje y apretar los tornillos gradual y uniformemente en cruz hasta alcanzar el par de apriete **Ms** indicado en la tabla. Los valores de **Mt** y **F ax** indicados en las tablas son calculados para un montaje con aceite.

No utilizar **bisulfuro de Molibdeno** u otras grasas que reduzcan el coeficiente de rozamiento.

## Desmontaje

Aflojar los tornillos e introducirlos en los agujeros de desmontaje, apretándolos de modo gradual y uniformemente en cruz, hasta que el cono posterior quede desbloqueado. En caso de reutilización aplicar aceite a los tornillos y a los agujeros roscados.

## Tolerancia, rugosidad

Un buen acabado en máquina-herramienta es suficiente.  
Rugosidad max. admisible:

**Rt max 16 µm (Ra 3 µm - Rz 13 µm)**

Tolerancia max. admisible:

eje h8  
moyú H8

## Referencia axial

**TLK 350: durante el apriete de los tornillos el moyú tiene un ligero desplazamiento axial respecto del eje.**

## Cálculo del DM

La presión Pn existente sobre el moyú puede ser comparada a la presión interna sobre un cilindro de pared gruesa.

**Para el cálculo de DM ver catálogo pag. 38.**